HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Stąporków
Stara Góra
26-220 Stąporków
KONTROLA JAKOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI EC Nr. – CN 72 /3/06

1. Producent wyrobu / Zakład Produkcyjny : HENKEL POLSKA Sp. z .o.o. .
02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 41

Zakład Produkcyjny Stąporków
26-220 Stąporków
Stara Góra

Zakład Produkcyjny Wrząca
64-905 Stobno

Zakład Produkcyjny Dzierżoniów
58 –200 Dzierżoniów
ul. Pieszycka 6

2. Opis wyrobu budowlanego:

- **Nazwa wyrobu budowlanego :** Cementowy podkład podłogowy modyfikowany polmerami typu CT- C30-F7-A22 .
- **Nazwa handlowa wyrobu :** CN 72 Zaprawa samopoziomująca .
- **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu :** Zaprawa Ceresit CN 72 służy do wyrównywania stropów betonowych oraz podkładów cementowych i anhydrytowych pod posadzki z płytek ceramicznych i wszelkiego rodzaju wykładziny, np. dywanowe, korkowe, PCW, parkiety i panele podłogowe. Może być stosowana wewnątrz budynków, w pomieszczeniach nie narażonych na trwałe zawilgocenie. Szczegółowe warunki jakie należy spełnić przy stosowaniu wyrobu zawiera Karta Techniczna Wyrobu .
- **Klasyfikacja statystyczna wyrobu :** PKW i U – 26. 64. 10 – 00. 00
- **Kopia oznakowania CE :**

CE

CN 72	Henkel Polska Sp. z o.o. 02-672 Warszawa ul. Domaniewska 41 06

PN-EN 13813:2003
Modyfikowana polimerami CT-C30-F7-A22

Samoczynnie wygładzająca się zaprawa do wykonywania podkładowych oraz użytkowych warstw wyrównawczych, przeznaczona do stosowania wewnątrz budynków

Reakcja na ogień:	$A2_{fl}$ - s1
Wydzielanie substancji korozyjnych:	CT
Przepuszczalność wody:	NPD
Przepuszczalność pary wodnej:	NPD
Wytrzymałość na ściskanie:	C30
Wytrzymałość na zginanie:	F7
Odporność na ścieranie:	A22
Izolacyjność akustyczna:	NPD
Dźwiękochłonność:	NPD
Opór cieplny:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Skurcz:	-0,8 mm/m
Uwalnianie substancji lotnych:	zgodne z PN-89/Z-0421/02

3. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego wg PN-EN 13813:2003 załącznik ZA1.1:
Wytrzymałość na ściskanie : C 30
Wytrzymałość na zginanie : F 7
Odporność na ścieranie : A 22
Skurcz : - 0,8 mm/m
(dodatkowe informacje zawarte są w oznakowaniu CE) .

4. Specyfikacja techniczna : PN-EN 13813:2003 - Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania. Materiały .Właściwości i wymagania.

5. Nazwa i adres jednostki badawczej biorącej udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego z PN-EN 13813:2003 .
Instytut Techniki Budowlanej 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1 . Sprawozdanie nr NS-539/W/04 – Badanie emisji lotnych związków organicznych z 11 mas posadzkowych produkcji Henkel Polska.
Instytut Techniki Budowlanej. 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1. Zakład Badań Ogniowych ul Ksawerów 21 ,02-656 Warszawa . Raport klasyfikacyjny NP.-631.1/P/04/MŻ w zakresie reakcji na ogień – Zaprawa samopoziomująca CN72 .
Centralne Laboratorium Badawcze. Henkel Polska S.A. Stara Góra. 26-220 Staporków. Sprawozdania z badań typu wg PN-EN 13813:2003 Nr. 072/02/2006.

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany CN 72 jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 3. i nadzorowany przez Zakładową Kontrolę Jakości w Zakładach Produkcyjnych Wrząca , Stąporków , Dzierżoniów .

Stąporków ,CN 72/3 /06 , z dnia 1.03.2006
(miejsce , numer , data wydania)

QC Manager Małgorzata Opara
(imię, nazwisko , podpis osoby upoważnionej)