



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE Nr. - CM16 /2/07

1. Producent wyrobu / Zakład Produkcyjny :

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 41

Zakład Produkcyjny Stąporków
26-220 Stąporków
Stara Góra

Zakład Produkcyjny Wrząca
64-905 Stobno

Zakład Produkcyjny Dzierżoniów
58-200 Dzierżoniów
ul. Pieszcyka 6

2. Opis wyrobu budowlanego :

- **Nazwa wyrobu zgodnie z norma:** Klej cementowy o podwyższonych parametrach, z wymaganiami dodatkowymi i zmniejszonym spływie typu C2T.
- **Nazwa handlowa wyrobu :** CM 16. Elastyczna zaprawa klejąca Flex .
- **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu :** Zaprawa Ceresit CM 16 służy do mocowania płytek ceramicznych, cementowych i kamiennych (oprócz marmuru) na podłożach odkształcalnych. Polecana jest do mocowania płytek na wiotkich ściankach działowych, ogrzewaniach podłogowych elewacjach, tarasach i balkonach .
- **Klasyfikacja statystyczna wyrobu :** PKW i U - 26. 64 .10 - 00. 00
- **Kopia oznakowania CE :**



Henkel Polska Sp. z o.o.
02 - 672 Warszawa,
ul. Domaniewska 41

07

EN 12004:2001

Zaprawa klejąca, elastyczna na ściany i posadzki
do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych

CM 16

C2 T

3. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego wg PN-EN 12004 : 2002 .

Właściwości	Wymaganie
Przyczepność początkowa	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Czas otwarty	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po czasie nie krótszym niż 20min.
Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$

4. Specyfikacja techniczna : PN-EN 12004 : 2002 , Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne .

5. Nazwa i adres jednostki biorącej udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego z PN-EN 12004 : 2002 .

Centralne Laboratorium Badawcze. Henkel Polska Sp. z o. o. , Stara Góra. 26-220 Stąporków. - Sprawozdania z badań typu
Nr :147/05/2007 wg PN-EN 12004 :2002.

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany CM 16 jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt 4. i nadzorowany przez Zakładową Kontrolę Jakości w Zakładach Produkcyjnych: Wrząca, Stąporków , Dzierżoniów .