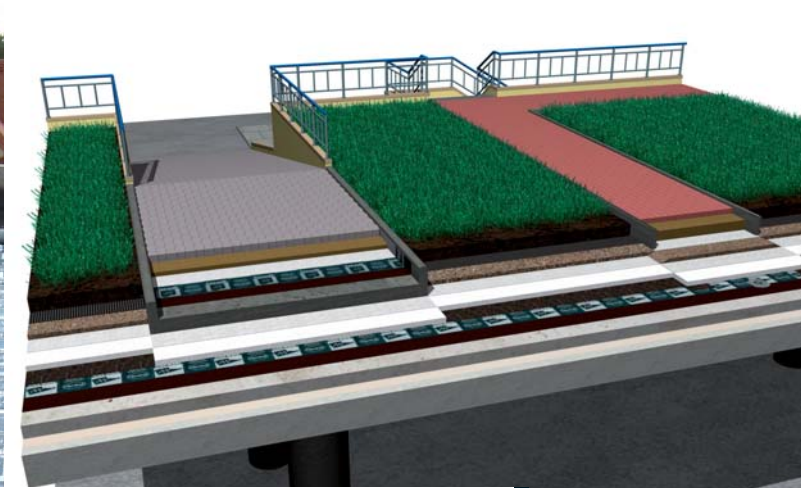


# Ceresit



## System do izolacji dachów odwróconych

### Trwałość na lata

- BT 18 – nowoczesne rozwiązanie alternatywne do papy termozgrzewalnej
- 3 rodzaje mas bitumiczno-kauczukowych z możliwością natrysku
- Szybkie prace hydroizolacyjne
- Wysoka trwałość
- Łatwy sposób obróbki wpustów dachowych
- Wysoka elastyczność produktów
- Materiały odporne na przebicia statyczne



[www.ceresit.pl](http://www.ceresit.pl)  
[www.cr90crystaliser.com/pl](http://www.cr90crystaliser.com/pl)

Henkel

Jakość dla Profesjonalistów

## Dach odwrócony

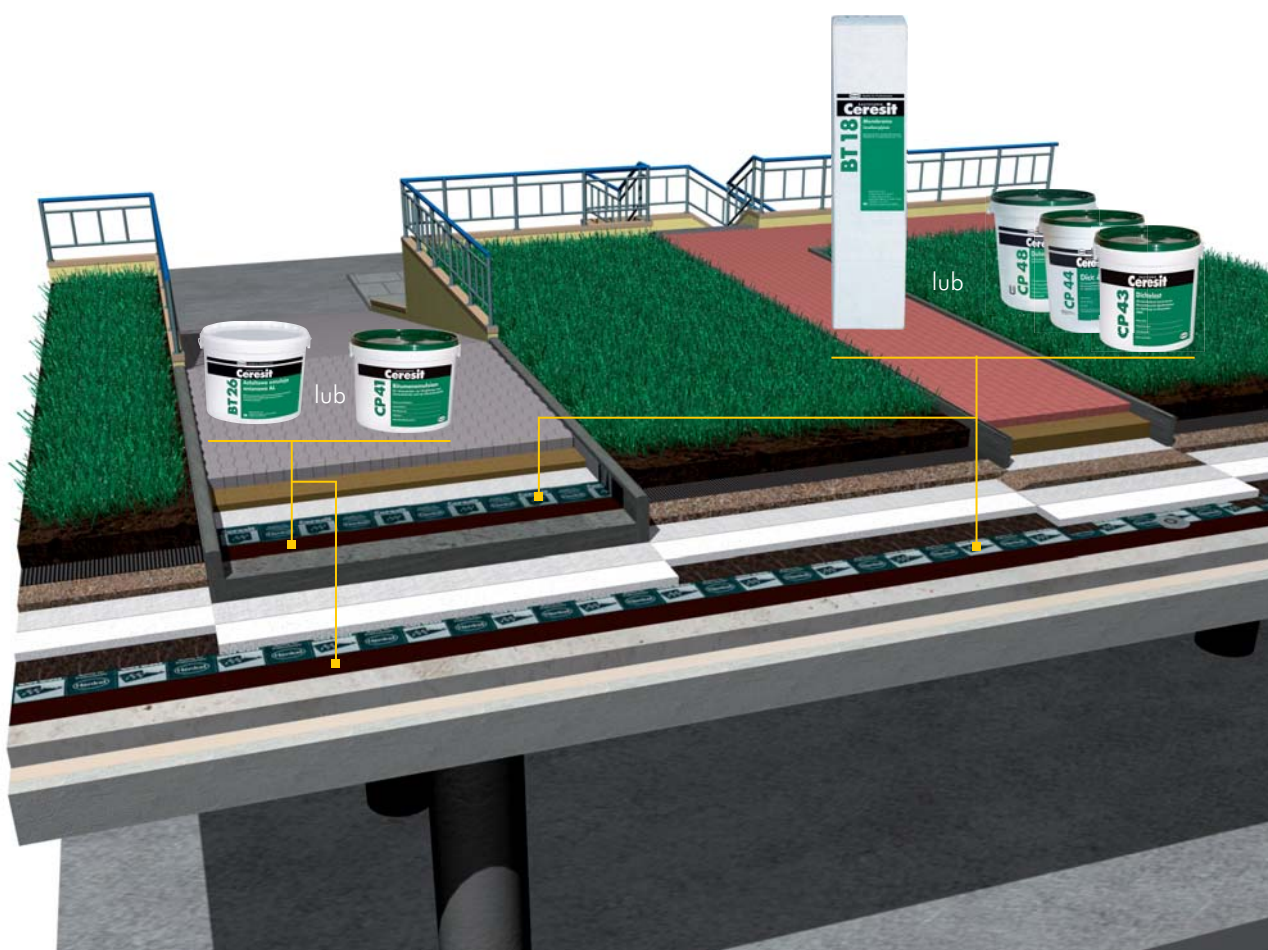
Dach odwrócony to dach o takim układzie warstw, w którym bezpośrednio na konstrukcji ułożona jest warstwa hydroizolacji, a następnie izolacja termiczna i warstwa dociskowa w postaci żwiru lub ziemi z roślinnością. Rozwiązanie takie ogranicza bezpośrednie oddziaływanie warunków atmosferycznych, zwiększając żywotność warstwy hydroizolacyjnej.

Wahania temperatur w ciągu roku, częste przejścia przez „0”, jak również różnica temperatur wewnątrz i na zewnątrz budynku powodują odkształcanie materiałów użytych jako warstwy dachu odwróconego. Materiały hydroizolacyjne Ceresit są elastyczne i jednocześnie odporne na korozję, przez co zachowują szczelność nawet po wielu latach.

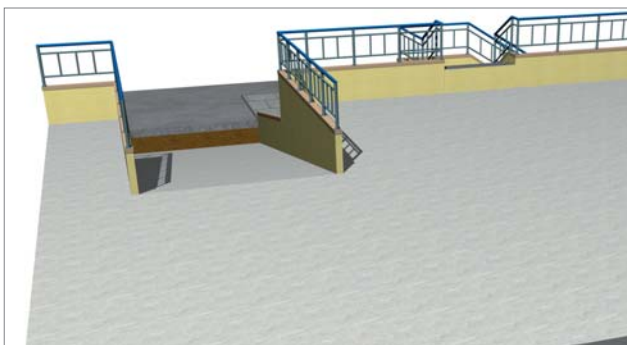
Coraz częściej spotykane rozwiązanie wykorzystania przestrzeni dachu jako terenu zielonego warunkuje używanie materiałów, które nie będą szkodliwe dla roślin. Mieszanka bitumiczno-kauczukowa, użyta do produkcji membrany **Ceresit BT 18** i mas bitumicznych **Ceresit CP 48 Xpress**, **CP 44** i **CP 43** skomponowana jest na bazie bezrozpuszczalnikowej dyspersji wodnej, nieszkodliwej dla rozwoju zieleni.



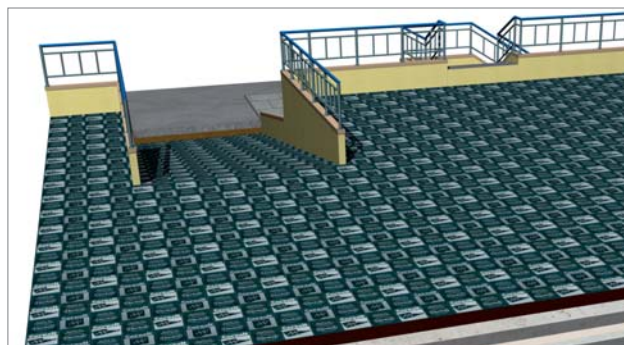
## Dach odwrócony z drogą, ciągiem pieszym i roślinnością



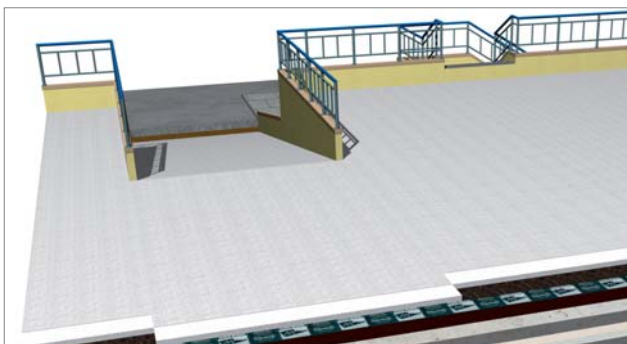
## Instrukcja wykonania fachowej hydroizolacji dachu odwróconego za pomocą membrany Ceresit BT 18



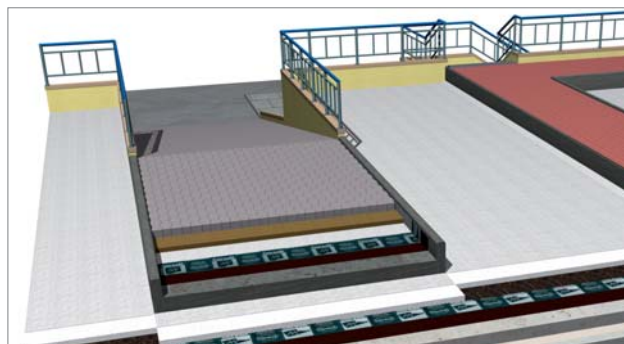
1 Po oczyszczeniu powierzchni płyty żelbetowej należy wykonać warstwę spadkową z szybko twardniejącej masy posadzkowej **Ceresit CN 87** lub **Ceresit CN 83** na przygotowanym uprzednio podłożu, wykonanym z tej samej masy z dodatkiem **Ceresit CC 81**.



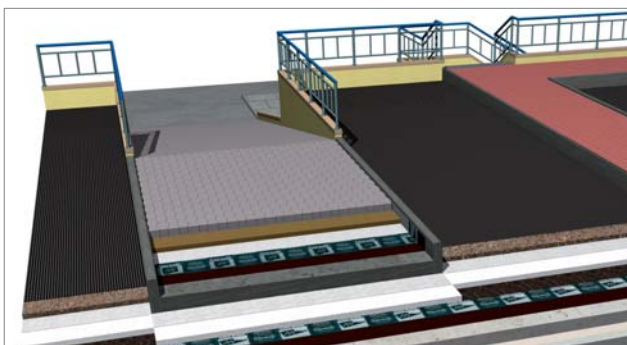
2 Następnie warstwę spadkową należy zagruntować preparatem **Ceresit BT 26**, na którą po wyschnięciu należy nałożyć samoprzylepną membranę izolacyjną **Ceresit BT 18**.



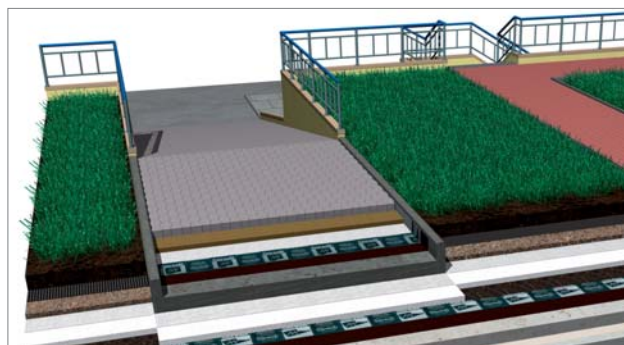
3 Bezpośrednio na membranę **Ceresit BT 18**, w miejscach gdzie planowany jest trawnik należy położyć włókninę antykorozyjną. Następnie całość dachu należy ostonić styropianem ekstrudowanym, na którym układa się fizelinę ochronną.



4 Kolejnym etapem jest wykonanie **ciągu pieszego** i **traktu jezdnego**. Płyte żelbetową, wylaną na styropianie pod traktem jezdnym, należy dodatkowo zabezpieczyć przeciwwodnie za pomocą membrany **Ceresit BT 18** na gruncie **Ceresit BT 26**.



5 Pod planowanymi trawnikami należy wysypać żwir lub nałożyć matę drenującą, na którą trzeba ułożyć folię kubelkową.



6 Ostatnim etapem jest nasypanie ziemi i wysianie trawy lub roślinności ekstensywnej.



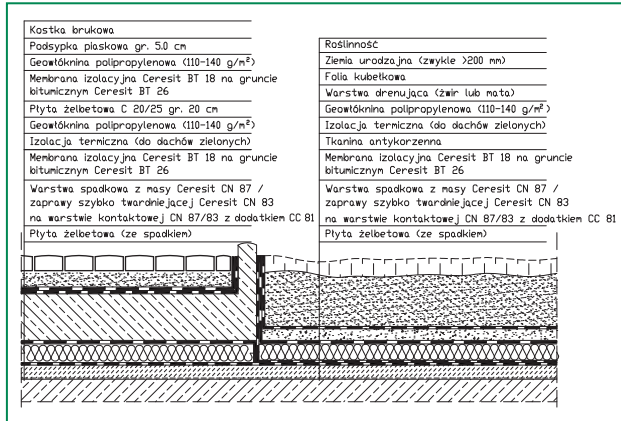
Alternatywnym rozwiązaniem do izolacji z membrany bitumicznej jest zastosowanie jednej z mas bitumicznych **Ceresit CP 48 Xpress**, **CP 44** lub **CP 43**. Na uprzednio zagruntowane podłożu preparatem **Ceresit CP 41** nakłada się masę bitumiczną, w którą należy zatopić siatkę z włókna szklanego.

Krok po kroku na dachu odwróconym  
– zobacz także w aplikacji  
Rozwiązania Systemowe Ceresit  
na [www.ceresit.pl/rs](http://www.ceresit.pl/rs)

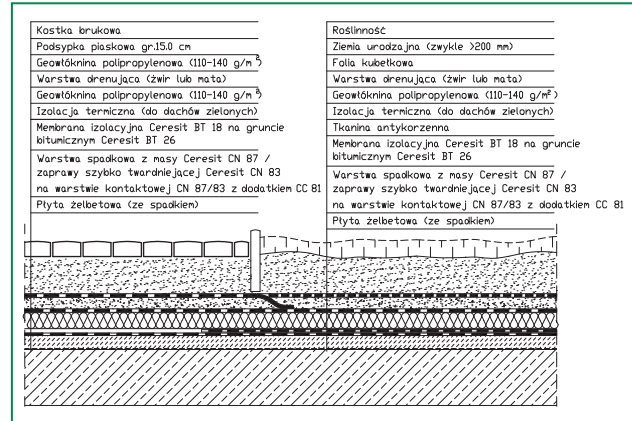


Jednym z najtrudniejszych elementów w wykonywaniu hydroizolacji dachów odwróconych jest połączenie różnych układów warstw dachu. System Ceresit w znacznym stopniu ułatwia ten problem.

## Połączenie dachu zielonego i odwróconego – droga



## Połączenie dachu zielonego i odwróconego – ciąg pieszy



Więcej rysunków technicznych znajdziesz na [www.ceresit.pl/pliki-do-pobrania/autocad-pliki](http://www.ceresit.pl/pliki-do-pobrania/autocad-pliki) oraz w aplikacji Rozwiązania Systemowe Ceresit.

## Przewodnik po produktach

symbol	nazwa produktu	produkt	opis	zużycie	opakowanie
BT 18	Samoprzylepna membrana izolacyjna		<ul style="list-style-type: none"> <li>Samoprzylepna</li> <li>Zapewnia doskonałą szczelność połączeń</li> <li>Do stosowania na zimno</li> <li>Stosowanie w temp. +5°C do +30°C</li> <li>Bardzo wysoka odporność na uszkodzenia</li> <li>Do stosowania na lekko wilgotne podłoża w połączeniu z BT 26</li> </ul>		rolki 20 m x 1 m
BT 26	Grunt bitumiczny		<ul style="list-style-type: none"> <li>Zwiększa przyczepność</li> <li>Stosowanie od -5°C</li> <li>Nie zawiera rozpuszczalników</li> <li>Szybko wysycha</li> <li>Słaby zapach</li> </ul>	0,15 ÷ 0,3 kg/m <sup>2</sup> w zależności od sposobu stosowania	pojemniki plastikowe 5 kg
CP 41	Emulsja bitumiczna		<ul style="list-style-type: none"> <li>Zwiększa przyczepność</li> <li>Uszczelnia pory</li> <li>Nie zawiera rozpuszczalników</li> </ul>	gruntowanie: 0,125 – 0,2 kg/m <sup>2</sup> w zależności od nasiąkliwości podłoża	pojemniki plastikowe 10 kg
CP 43	Wysokoelastyczna masa bitumiczna zbrojona włóknami		<ul style="list-style-type: none"> <li>Wodoszczelna</li> <li>Kryjąca rysy w podłożu</li> <li>Szybko schnąca</li> <li>Nie zawiera rozpuszczalników</li> <li>Możliwość nakładania natryskowego</li> </ul>	2,5 – 4,5 l/m <sup>2</sup> w zależności od grubości powłoki	opakowania 28 kg zawierające obydwa składniki: – pojemniki plastikowe (składnik A płynny) – worki papierowe (składnik B w postaci proszku)
CP 44	Jednoskładnikowa masa bitumiczna		<ul style="list-style-type: none"> <li>Jednoskładnikowa</li> <li>Możliwość nakładania natryskowego</li> <li>Wodoszczelna</li> <li>Elastyczna i kryjąca rysy w podłożu</li> </ul>	2,5 – 4,5 l/m <sup>2</sup> w zależności od grubości powłoki	pojemniki plastikowe 30 l
CP 48 Xpress	Szybko schnąca masa bitumiczna		<ul style="list-style-type: none"> <li>Odporna na drobny deszcz po ok. 1,5 godz.</li> <li>Możliwość zasypania gruntem po ok. 1 dniu</li> <li>Skurcz ok. 9%</li> <li>Wodoszczelna</li> <li>Doskonała urabialność</li> <li>Elastyczna i kryjąca rysy w podłożu</li> <li>Możliwość nakładania natryskowego</li> </ul>	2,5 – 4,0 l/m <sup>2</sup> w zależności od grubości powłoki	opakowania 28 l zawierające obydwa składniki: – pojemniki plastikowe (składnik A płynny) – worki papierowe (składnik B w postaci proszku)

Wszystkie szczegółowe dane dotyczące właściwości produktów, sposobu użycia, a także zużycia znajdziecie Państwo w kartach technicznych produktów Ceresit.

Chcesz uzyskać poradę: zadzwoń na infolinię!  
Numer: 0800 120 241

Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Warszawa

[www.ceresit.pl](http://www.ceresit.pl)  
[www.cr90crystaliser.com/pl](http://www.cr90crystaliser.com/pl)

