

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

## **ANEKS NR 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-7027/2006**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), na wniosek firmy:

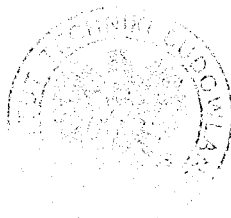
**HENKEL POLSKA Sp. z o.o.**  
**ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa**

do Aprobáty Technicznej ITB AT-15-7027/2006

stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ  
ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW SYSTEMEM  
CERESIT VWS CERAMIC**

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 Aneksu



**DYREKTOR**  
w/z Zastępcy Dyrektora  
ds. Współpracy z Gospodarką,

  
mgr inż. Marek Kaproń

Warszawa, wrzesień 2006 r.

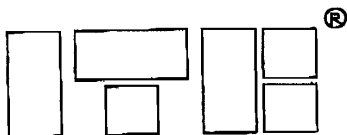
1. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

- „ 1) Płyty styropianowe z nadrukiem CERESIT CT 315, o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
- wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
  - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
  - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień.”

wprowadza się zapis:

- „ 1) Płyty styropianowe z nadrukiem CERESIT CT 315, o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 lub EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P4 – BS125 – CS(10)80 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadającej określeniu "samogasnące" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniające dodatkowo następujące wymagania:
- wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
  - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
  - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień.”

**KONIEC**



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEATc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7027/2006**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**HENKEL POLSKA Sp. z o.o.**  
**ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW SYSTEMEM CERESIT VWS CERAMIC**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności :  
30 czerwca 2011 r.



Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

**DYREKTOR**  
Instytutu Techniki Budowlanej  
*doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki*

Warszawa, czerwiec 2006 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7027/2006 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**Z A Ł A C Z N I K**
**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**
**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu CERESIT VWS CERAMIC .....	5
3.2. Układ ociepleniowy CERESIT VWS CERAMIC .....	7
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	8
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	8
5.1. Zasady ogólne .....	8
5.2. Wstępne badanie typu .....	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	10
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	10
5.5. Częstotliwość badań.....	11
5.6. Metody badań.....	11
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	11
5.8. Ocena wyników badań.....	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	13
INFORMACJE DODATKOWE .....	13

## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i podwójnej warstwy siatki zbrojącej oraz okładziny wykonanej z płytek ceramicznych. Płyty styropianowe powinny być mocowane za pomocą zaprawy klejącej i łączników mechanicznych, rozporowych, przechodzących przez pierwszą warstwę siatki zbrojącej.

Kompletatorem zestawu wyrobów CERESIT VWS CERAMIC jest firma HENKEL POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie.

W skład zestawu wyrobów CERESIT VWS CERAMIC wchodzi następujące wyroby:

- 1) Płyty styropianowe z nadrukiem CERESIT CT 315, o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 wg PN-EN 13163:2004, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadającej określeniu "samogasnąca" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniającej dodatkowo następujące wymagania:
  - wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
  - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
  - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień.
- 2) Zaprawa klejąca CT 83, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 24.
- 3) Zaprawa klejąca CT 85, przeznaczona do wykonywania warstwy zbrojonej oraz do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 27.
- 4) Siatki szklane z nadrukiem CERESIT CT 325: o symbolu handlowym AKE 145 A, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę VERTEX a.s w Republice Czeskiej oraz o symbolu handlowym ST-112-100/7, wg AT-15-3514/2005, produkowana przez Zakład Tkanin Technicznych w Pabianicach,

- 5) Zaprawy klejące CM 17 i CM 18 spełniające wymagania PN-EN 12004:2002, stosowane zamiennie, przeznaczone do mocowania płytek ceramicznych do podłoża, dostarczane w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 33 – w przypadku CM 17 i 100 : 46 – w przypadku CM 18.
- 6) Płytki ceramiczne, prasowane lub ciągnięte wg PN-EN 14411:2005, z grup:
  - BI<sub>a</sub>, BI<sub>b</sub> (mrozoodporne) – w przypadku płytek prasowanych,
  - AI (mrozoodporne) – w przypadku płytek ciągniętych.
- 7) Zaprawa CE 43 spełniająca wymagania PN-EN 13888:2004, przeznaczona do spoinowania płytek ceramicznych, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 25.
- 8) Łączniki mechaniczne (kołki rozporowe) z nadrukiem CERESIT CT 335 o nazwie handlowej EJOT, wg ETA 05/0009 lub KI 8 – KOELNER, wg AT-15-3249/98.
- 9) Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia, z nadrukiem CERESIT CT 340.

Zaprawy klejące CT 83, CT 85, CM 17 i CM 18, oraz zaprawa do spoinowania CE 43, wchodzące w skład zestawu wyrobów CERESIT VWS CERAMIC są produkowane w zakładach produkcyjnych firmy HENKEL POLSKA Sp. z o.o.: Zakładzie Produkcyjnym Stąporków, Stara Góra, 26-220 Stąporków, Zakładzie Produkcyjnym Wrząca, 64-905 Stobno oraz Zakładzie Produkcyjnym Dzierżoniów, ul. Pieszyska 6, 58-200 Dzierżoniów.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu CERESIT VWS CERAMIC oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC może być stosowany do ścian o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

Układy ociepleniowe CERESIT VWS CERAMIC, stosowane na podłożach niepalnych (klasy co najmniej A2 – s3, d0) z warstwą wykończeniową z płytek ceramicznych zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy płytach styropianowych o grubości nie przekraczającej 25 cm i gęstości pozornej nie mniejszej niż 15 kg/cm<sup>3</sup>.

Stosowanie zestawu wyrobów CERESIT VWS CERAMIC powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Łączniki mechaniczne do mocowania ocieplenia powinny przechodzić przez pierwszą warstwę siatki szklanej. Talerzyki powinny być lekko wciśnięte. Następnie całą powierzchnię należy przekryć drugą warstwą siatki szklanej zatopionej w zaprawie klejącej CT 85.

Zaprawa klejąca CM 17 lub CM 18 powinna być nakładana na warstwę zbrojoną i na płytki ceramiczne tzw. metodą kombinowaną, tzn. tak aby po dociśnięciu cała powierzchnia płytek pokryta była zaprawą. Grubość warstwy zaprawy CM 17 lub CM 18 powinna być uzależniona od rodzaju i wielkości płytek, ale nie mniejsza niż 4 mm. Spoiny powinny mieć szerokość nie mniejszą niż 6 mm i nie większą niż 20 mm. Pola okładziny ceramicznej wydzielone spoinami dylatacyjnymi nie powinny być większe niż 9 m<sup>2</sup>. Spoiny dylatacyjne powinny być wypełnione szczeliwem poliuretanowym CS 29 spełniającym wymagania PN-EN ISO 11600:2004.

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów wchodzących w skład układu ociepleniowego CERESIT VWS CERAMIC – według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w projektach technicznych ociepleń.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy, w temperaturze od +5 do +25 °C.

### **3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA**

#### **3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu CERESIT VWS CERAMIC**

**3.1.1. Zaprawy klejące CT 83 i CT 85.** Właściwości techniczne zapraw klejących CT 83 i CT 85 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 83	CT 85	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,37 ± 10 %	1,38 ± 10 %	PN-85/B-04500
3*	Konsystencja, cm	8,0 ± 1,0	8,0 ± 1	PN-85/B-04500
4*	Odporność na spływanie z powierzchni pionowej	brak spływania	-	p. 5.6.3
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03/2003
6	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,26 ± 0,13	2,32 ± 0,23	
7	Przyczepność, MPa:			ZUAT-15/V.03/2003
	a) do betonu:			
	- w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,3		
	- po 24 h zanurzenia w wodzie	≥ 0,2		
	- po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,3		
	b) do styropianu:			
	- w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,1		
	- po 24 h zanurzenia w wodzie	≥ 0,1		
	- po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,1		

\* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi

**3.1.2. Zaprawy klejące CM 17 i CM 18.** Zaprawy klejące CM 17 i CM 18 powinny spełniać wymagania podane w normie PN-EN 12004:2002. Ponadto zaprawy powinny spełniać wymagania podane w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CM 17	CM 18	
1	2	3	4	5
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,09 ± 10 %	0,85 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3*	Konsystencja, cm	6,0 ± 1,0	7,5 ± 1	PN-85/B-04500
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	3,75 ± 0,08	3,99 ± 0,17	p. 5.6.4

\* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi

**3.1.3. Zaprawa do spoinowania CE 43.** Zaprawa do spoinowania CE 43 powinna spełniać wymagania podane w normie PN-EN 13888:2004. Ponadto zaprawa powinny spełniać wymagania podane w tabelicy 3.

**Tabela 3**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń	p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,37 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	2,06 ± 0,05	p. 5.6.4

### 3.2. Układ ociepleniowy CERESIT VWS CERAMIC

**3.2.1. Właściwości techniczne układu ociepleniowego.** Wymagane właściwości techniczne układu ociepleniowego CERESIT VWS CERAMIC podano w tabelicy 4.

**Tabela 4**

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> , w badaniu na próbkach: – po 8 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 600 ≤ 1000	ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian mechanicznych	ZUAT-15/V.03/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach mrozoodporności	≥ 0,1 ≥ 0,1	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach starzeniowych	≥ 3 ≥ 3	ZUAT-15/V.03/2003
6	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + zaprawa do przyklejania płytek ceramicznych), m	≤ 2,0	ZUAT-15/V.03/2003
7*	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm)	PN-90/B-02867

\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (klasy co najmniej A2 – s3, d0 wg PN-EN 13501-1:2004)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem CERESIT VVS CERAMIC powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producentów oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcjami producentów.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7027/2006,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 140/2002, poz. 1173),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

#### 5. OCENA ZGODNOŚCI

##### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006 na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego CERESIT VWS CERAMIC obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- odporność na starzenie,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

### 5.4. Badania gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących CT 83, CT 85, CM 17 i CM 18 w zakresie:
  - wyglądu,
  - gęstości nasypowej,
- zaprawy do spoinowania CE 43 w zakresie:
  - wyglądu,
  - gęstości nasypowej.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących CT 83, CT 85, CM 17 i CM 18 w zakresie:
  - straty prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych (tylko CT 83 i CT 85),
  - przyczepności do betonu i do styropianu (tylko CT 83 i CT 85),
- zaprawy do spoinowania CE 43 w zakresie straty prażenia,
- układu ociepleniowego CERESIT VVS CERAMIC w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany.

### 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### 5.6. Metody badań

**5.6.1. Zasada ogólna.** W badaniach należy stosować metody badań według norm wymienionych w tablicach 1 ÷ 4 oraz podanych niżej opisów.

**5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

**5.6.3. Sprawdzenie odporności zaprawy klejącej na spływanie z powierzchni pionowej.** Na płytę betonową o wymiarach 50 x 25 x 4 cm nanieść, za pomocą packi stalowej, warstwę zaprawy klejącej o grubości ok. 1 cm i zaznaczyć jej obrys. Płytę ustawić w pozycji pionowej, w warunkach laboratoryjnych (w temperaturze  $20 \pm 2$  °C i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5$  %) i obserwować do czasu utwardzenia badanego materiału, czy nie spływa on z powierzchni płyty.

**5.6.4. Sprawdzenie straty prażenia.** Stratę prażenia należy oznaczyć w temperaturze  $450 \pm 5$  °C. Chłodzenia próbek należy dokonywać w eksykatorze.

### 5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### 5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-7027/2006 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7027/2006 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2005 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT VWS CERAMIC należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7027/2006.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7027/2006 jest ważna do 30 czerwca 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 12004:2002	<i>Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne</i>
PN-EN 13501-1:2004	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1. Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13888:2004	<i>Zaprawy do spoinowania płytek. Definicje i wymagania techniczne</i>
PN-EN 14411:2005	<i>Płyty i płytki ceramiczne. Definicje, klasyfikacja, charakterystyki i znakowanie</i>
ETA-05/0009	<i>ejotherm NT U, ejotherm NK U. Nailed-in plastic anchor for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering in concrete and masonry. DIBt</i>
AT-15-3249/98	<i>Łączniki tworzywowe-metalowe typu KI 8M – KOELNER do mocowania termoizolacji</i>
AT-15-3250/98	<i>Łączniki tworzywowe typu KI 8 – KOELNER do mocowania termoizolacji</i>

---

AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VERTE 145A / AKE 145A</i>
AT-15-3514/2005	<i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>

#### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Badania laboratoryjne wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego CERESIT CERAMIC VWS – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-722/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2006 r.
2. Badania laboratoryjne 9 zapraw klejących CERESIT na zgodność z normą PN-EN 12004, NT-765/C/03, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2004 r.
3. Klasyfikacja Ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, NP-1349.10/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2006 r.