

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1  
tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7099/2008**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**HENKEL POLSKA Sp. z o.o.**  
**ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
01 grudnia 2013 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*M. Kaproń*  
Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 01 grudnia 2008 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7099/2008 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7099/2006. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7099/2008 zawiera 24 strony. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**

**SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	7
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	9
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Premium.....	9
3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Wool Premium.....	12
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	16
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	16
5.1. Zasady ogólne.....	16
5.2. Wstępne badanie typu.....	17
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	18
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	18
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych .....	19
5.6. Metody badań .....	20
5.7. Pobieranie próbek .....	20
5.8. Ocena wyników badań .....	20
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	20
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	21
INFORMACJE DODATKOWE .....	22

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium, który występuje w czterech odmianach, tj.:

- z tynkami mineralnymi o oznaczeniach CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137,
- z tynkami silikatowymi o oznaczeniach CT 72 i CT 73,
- z tynkami silikonowymi CT 74 i CT 75,
- z tynkami silikato-silikonowymi CT 78, CT 174 i CT 175.

przeznaczonych do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków, oraz w piątej odmianie (bez tynków) przeznaczonej do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów w pomieszczeniach zamkniętych lub otwartych, np. garażach, parkingach podziemnych i nadziemnych i piwnicach.

Wykonanie ocieplenia systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium, odmianami z tynkami mineralnymi, silikatowymi, silikonowymi lub silikato-silikonowymi, polega na mocowaniu do ocieplanego podłoża warstwowego układu, składającego się z wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Wyprawa tynkarska może być pokryta farbą elewacyjną.

Wykonanie ocieplenia systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium odmiany bez tynków polega na mocowaniu do stropów w pomieszczeniach nieogrzewanych zamkniętych lub otwartych, płyt z wełny mineralnej i wykonaniu na nich warstwy z zaprawy klejącej zbrojonej siatką szklaną.

Płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanym układzie włókien są mocowane do ścian i sufitów za pomocą łączników mechanicznych i zaprawy klejącej, natomiast płyty wełny mineralnej o uporządkowanym układzie włókien (lamelowe) są mocowane do ścian za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych (w zależności od stanu podłoża).

Producentem zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Premium jest firma HENKEL POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie.

W skład zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń Ceresit Ceretherm Wool Premium wchodzi:

### 1) Płyty z wełny mineralnej:

- FASROCK o kodzie MW-EN 13162-T4-DS(TH)-CS(10)40-TR15-WS-WL(P)-MU1 lub FASROCK L o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR100-WS-WL(P)-MU1 lub FASROCK XL o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR100-WS-WL(P)-MU1 lub FASROCK MAX o kodzie MW-EN13162-T4-DS(TH)-CS(10)40-TR7,5-WS-MU1 wg EN 13162:2001 oraz Aneks B i C EN 13172:2001, co najmniej klasy A1 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008 ,

- PAROC FAS 4 o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR15-WS-WL(P)-MU1 lub PAROC FAL 1 o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10/Y)50-TR80-WS-WL(P)-MU1 lub PAROC FAS 3 o kodzie MW-EN13162-T5-DS(TH)-CS(10)30-TR10-WS-WL(P)-MU1 wg EN 13162:2001 oraz Aneks B i C EN 13172:2001, co najmniej klasy A1 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008,
  - ISOFAS-LM o kodzie MW-EN 13162-T5-DS(TH)-CS(10)40-TR80-WS-MU1 lub ISOFAS-P o kodzie MW-EN 13162-T3-DS(TH)-TR10-WS-MU1 wg EN 13162:2001 oraz Aneks B i C EN 13172:2001, co najmniej klasy A1 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008,
  - inne niepalne płyty z wełny mineralnej dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie, jeżeli wyniki badań układów ociepleniowych z tymi płytami będą zgodne z wymaganiami określonymi w p. 3.2.
- 2) Zaprawa klejąco-szpachlowa o oznaczeniu CT 190, do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża (stosowana zamiennie z zaprawą EPS/Wool CT 87 „2w1”), uzyskiwana przez zarobienie wodą fabrycznie przygotowanej suchej mieszanki w proporcji wagowej 100 : 23.
- 3) Zaprawa klejąca klejąca-szpachlowa EPS/Wool CT 87 „2w1”, do mocowania płyt z wełny mineralnej do podłoża oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zmieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : 30.
- 4) Siatki szklane z nadrukiem CT 325 lub bez nadruku:
- o symbolu handlowym ST 2924-100/7, wg AT-15-4356/2006, produkowana przez firmę Tkaniny Techniczne S.A. w Pabianicach (o ciepłe spalania nie większym niż 0,8 MJ/m<sup>2</sup>),
  - o symbolu handlowym SSA-5433-SM, wg AT-15-3680/2005, produkowana przez firmę VALMIERAS STIKLA SKIERDA z Łotwy (o ciepłe spalania nie większym niż 0,8 MJ/m<sup>2</sup>),
  - o symbolu handlowym AKE 145 A, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę VERTEX a.s w Republice Czeskiej,
  - o symbolu handlowym ST-112-100/7, wg AT-15-3514/2005, produkowana przez Zakład Tkanin Technicznych w Pabianicach (o ciepłe spalania nie większym niż 0,92 MJ/m<sup>2</sup>),
  - o symbolu handlowym OMFA 117 o gramaturze 145 g/m<sup>2</sup>, produkcji firmy OMFA s.r.o. Skolska 54, 92241 Dražovce, Słowacja,
  - o symbolu handlowym OMFA 122 o gramaturze 165 g/m<sup>2</sup>, produkcji firmy OMFA s.r.o. Skolska 54, 92241 Dražovce, Słowacja,
  - o symbolu handlowym SKLOTEX A2-101 o gramaturze 145 g/m<sup>2</sup>, produkcji firmy SKLOTEX Revuca, s.r.o., Słowacja,
  - o symbolu handlowym KOELNER 165 wg AT-15-6975/2006, produkcji firmy KOELNER S.A. z Wrocławia,
- 5) Mineralne zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36 lub CT 137 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej. Zaprawy są dostarczane w postaci suchych mieszanek,

które przed użyciem należy zmieszać z wodą. Zaprawy produkowane są w wersji pod malowanie – w kolorze białym, lub w wersji barwionej w masie – w kolorach wg katalogu Producenta. Podstawowe cechy identyfikacyjne mineralnych zapraw tynkarskich podano w tablicach 1 i 2.

**Tablica 1**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 34	CT 35	
			ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm
1	2	3	4	5
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	0,5	2,5	3,5
2	Proporcje mieszania suchej mieszanki z wodą (wagowo)	100:27 ÷ 29	100:21	100:21
3	Minimalna grubość warstwy, mm	1,0	2,5	3,5
4	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>	1,0	2,5 ÷ 3,5	3,5 ÷ 4,0
5	Rodzaj faktury	"gładka"	"kornikowa"	
uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą				

**Tablica 2**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 36	CT 137		
			ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	2,0	1,5	2,0	2,5
2	Proporcje mieszania suchej mieszanki z wodą (wagowo)	100:23	100:22	100:18	100:18
3	Minimalna grubość warstwy, mm	2,0	1,5	2,0	2,5
4	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>	2,6 ÷ 2,9	2,0 ÷ 2,4	3,0 ÷ 3,2	3,5 ÷ 4,0
5	Rodzaj faktury	"kamyczkowo - kornikowa"	"kamyczkowa"		
uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą					

- 6) Silikatowe (krzemianowe) masy tynkarskie CT 72 i CT 73 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 72		CT 73	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
2	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
3	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>	2,1 ÷ 2,5	3,8 ÷ 4,0	2,5 ÷ 2,7	3,5 ÷ 3,8
4	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"	
uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą					

- 7) Silikonowe masy tynkarskie CT 74 i CT 75 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 4.

**Tablica 4**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 74		CT 75	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
2	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
3	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>	2,1 ÷ 2,5	3,8 ÷ 4,0	2,5 ÷ 2,7	3,5 ÷ 3,8
4	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"	
uzyskiwana przy zacieraniu gładką packą					

- 8) Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 174 i CT 175 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 5.

**Tablica 5**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 174		CT 175
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,0 mm
1	2	3	4	5
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,0	2,0
2	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,0	2,0
3	Orientacyjne zużycie, kg/m <sup>2</sup>	2,5	3,5 ÷ 3,9	2,7
4	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"
uzyskiwana przy zacieraniu gładką packą				

- 9) Silikonowa farba elewacyjna CT 48, przeznaczona do malowania mineralnych, silikonowych, silikatowych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 10) Silikatowa farba elewacyjna CT 54, przeznaczona do malowania mineralnych, silikatowych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 11) Łączniki mechaniczne, dopuszczone do obrotu.
- 12) Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia, z nadrukiem CT 340.
- Zaprawy klejące CT 190 i CT 87, mineralne zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137, silikatowe masy tynkarskie CT 72, CT 73, silikonowe masy tynkarskie CT 74, CT 75, silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 78, CT 174, CT 175 i farby elewacyjne CT 48 i CT 54 wchodzące w skład zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Premium są produkowane w zakładach

produkcyjnych firmy HENKEL POLSKA Sp. z o.o.: Zakładzie Produkcyjnym Stąporków, Stara Góra, 26-220 Stąporków, Zakładzie Produkcyjnym Wrząca, 64-905 Stobno oraz Zakładzie Produkcyjnym w Dzierżoniowie, ul. Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Premium oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium odmian z tynkami mineralnymi, silikatowymi, silikonowymi lub silikatowo-silikonowymi jest przeznaczony do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków.

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń Ceresit Ceretherm Wool Premium odmiany bez tynków jest przeznaczony do wykonywania ociepleń stropów od strony sufitów w pomieszczeniach zamkniętych i otwartych (np. garażach, parkingach podziemnych i nadziemnych) oraz w pomieszczeniach nieogrzewanych (np. piwnice), nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane.

Zestaw wyrobów Ceresit Ceretherm Wool Premium jest przeznaczony do stosowania na podłożach mineralnych, w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych.

Ocieplenia Ceresit Ceretherm Wool Premium, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A1 i A2 reakcji na ogień), odmiany z:

- silikatowymi wyprawami tynkarskimi CT 72 lub CT 73 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej CT 54 lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,
- silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 74 lub CT 75 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,
- silikatowo-silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 174 lub CT 175 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farb silikatowej CT 54 lub silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,

wykonywane z zastosowaniem niepalnych płyt z wełny mineralnej, zostały sklasyfikowane jako niepalne i nierozprzestrzeniające ognia (NRO) oraz uzyskały klasyfikację A2-s2, d0 w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008.

Ocieplenia Ceresit Ceretherm Wool Premium, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień), odmiany z mineralnymi wyprawami tynkarskimi CT 35, CT 36 lub CT 137 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej CT 54 lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej, wykonywane z zastosowaniem niepalnych płyt z wełny mineralnej, zostały sklasyfikowane jako niepalne, na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, zgodnie z Ustaleniami Aprobacyjnymi ITB GS VII.07/2001 oraz jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO), zgodnie z normą PN-90/B-02867.

Ocieplenia Ceresit Ceretherm Wool Premium, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień), odmiany z:

- mineralnymi wyprawami tynkarskimi CT 34, CT 35, CT 36 lub CT 137 o grubości min. 1,0 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej CT 54 lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej
- silikatowymi wyprawami tynkarskimi CT 72 lub CT 73 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikatowej CT 54 lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,
- silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 74 lub CT 75 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,

zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO) wg PN-90/B-02867.

Ocieplenia Ceresit Ceretherm Wool Premium, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień), odmiany z silikatowo-silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 78, CT 174 lub CT 175 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farb silikatowej CT 54 lub silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej, zostały sklasyfikowane jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO), zgodnie z Ustaleniami Aprobacyjnymi ITB GS VII.09/2001.

Ocieplenia Ceresit Ceretherm Wool Premium, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień), odmiany bez tynków, z siatkami szklanymi CT 325 o oznaczeniach ST-2924-100-7 wg AT-15-4356/2006 lub ST-112-100/7, wg AT-15-3514/2005, zostały sklasyfikowane jako niepalne, zgodnie z Ustaleniami Aprobacyjnymi ITB GS VII.07/2002 oraz jako nie rozprzestrzeniające ognia (NRO), zgodnie z Ustaleniami Aprobacyjnymi ITB GS VII.09/2001.

Stosowanie zestawu wyrobów, objętego niniejszą Aprobata Techniczną, powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcje ITB nr 334/2002 i 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt z wełny mineralnej,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów, wchodzących w skład układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Wool Premium – według specyfikacji materiałów i elementów zawartych w dokumentacji technicznej obiektów.



Roboty budowlane przy ociepleniach powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy, zgodnie z wytycznymi wykonania Wnioskodawcy Aprobataj Technicznej.

Temperatura otoczenia w czasie nakładania i wiązania zapraw klejących oraz zapraw i mas tynkarskich, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Wool Premium

3.1.1. Zaprawy klejące CT 190 i CT 87. Właściwości techniczne zapraw klejących CT 190 i CT 87 podano w tablicy 6

Tablica 6

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 190	CT 87	
1	Wygląd (postać handlowa)	sucha mieszanka, bez zbryleń i obcych wtrąceń		p. 5.6.1
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,41 ± 5%	1,26 ± 10 %	PN-EN 1097-3:2000
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	2,32 ± 10 %	1,79 ± 0,12	ZUAT-15/V.04/2003
4	Odporność na powstawanie rys skurczowych	brak rys		ZUAT-15/V.04/2003
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 24 h zanurzenia w wodzie – po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,3 ≥ 0,2 ≥ 0,3		ZUAT-15/V.04/2003
	b) do płyt z wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym: – FASROCK – FASROCK L, XL – FASROCK MAX – PAROC FAS 4 – PAROC FAS 3 – PAROC FAL 1 – ISOFAS-LM – ISOFAS-P	≥ 0,015 ≥ 0,100 ≥ 0,0075 ≥ 0,015 ≥ 0,010 ≥ 0,080 ≥ 0,080 ≥ 0,010		ZUAT-15/V.04/2003
7	Ciepło spalania, MJ/kg	≤ 0,35		PN-EN ISO 1716:2004

\* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi

#### 3.1.2. Siatki szklane CT 325 / OMFA 122, CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101.

Właściwości techniczne siatek szklanych CT 325 / OMFA 117, CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 podano w tablicy 7.



Tablica 7

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		CT 325 / OMFA 117	CT 325 / OMFA 122	CT 325 / SKLOTEX A2-101	
1	2	3	4	5	6
1	Rodzaj splotu	gazejski			ZUAT-15/V.04/2003
2	Szerokość, cm	100 ± 5 %			PN-90/P-04755
3	Wymiary oczek w świetle, mm	(4,3 x 3,5) ± 5%	(3,7 x 3,3) ± 5%	(4,2 x 4,0) ± 5%	ZUAT-15/V.04/2003 ETAG 004
4	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	145 ± 5	165 ± 5	150 ± 5	ZUAT-15/V.04/2003 ETAG 004
5	Strata prażenia, %	17 ± 4			ZUAT-15/V.04/2003 ETAG 004
6	Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wążku, N, badanie na próbkach:	≥ 1500			ETAG 004
	- w stanie dostawy				ETAG 004
	- przechowywanych 28 dni w roztworze alkalicznym (1gNaOH+4gKOH+0,5Ca(OH) <sub>2</sub> /1dm <sup>3</sup> wody destylowanej)				ETAG 004
7	Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wążku, przy wymaganych wartościach siły zrywającej,	≥ 1000 oraz nie mniej niż 50% wytrzymałości na rozrywanie w stanie dostawy			ETAG 004
- w stanie dostawy	≤ 4				
- po działaniu alkaliów	≤ 4				

3.1.3. Zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137. Właściwości techniczne zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 35 wersja "do malowania" i CT 36 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 8. Właściwości techniczne zapraw CT 137 i CT 137 wersja "do malowania" oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 9.

Tablica 8

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		CT 34 ziarno 0,5 mm	CT 35		CT 35 do malowania		CT 36 ziarno 2,0 mm	
			ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń						p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,14	1,44	1,60	1,48	1,60	1,41	PN EN ISO 1097-3:2000
		± 10 %						
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,42 ± 0,14	0,35 ± 0,04	0,39 ± 0,04	0,28 ± 0,03	0,25 ± 0,03	0,35 ± 0,04	ZUAT-15/V.04/2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys						ZUAT-15/V.04/2003

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		CT 137			CT 137 do malowania			
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń						p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm <sup>3</sup>	1,49	1,50	1,50	1,47	1,50	1,50	PN EN ISO 1097-3:2000
		± 10 %						
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,45 ± 0,05	0,50 ± 0,05	0,48 ± 0,05	0,50 ± 0,06	0,50 ± 0,05	0,46 ± 0,05	ZUAT-15/V.04/2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys						ZUAT-15/V.04/2003

3.1.4. Silikatowe masy tynkarskie CT 72 i CT 73. Właściwości techniczne silikatowych mas tynkarskich CT 72 i CT 73 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 10.

Tablica 10

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 72		CT 73		
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń				p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,77 ± 10 %	1,76 ± 10 %	1,79 ± 10 %	1,79 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	8,0 ± 1,0	8,0 ± 1,0	9,0 ± 1,0	9,0 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	77,6 ± 3,9	77,6 ± 3,9	79,5 ± 4,0	79,2 ± 4,0	
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	28,0 ± 2,8 50,9 ± 5,1	27,3 ± 2,7 53,8 ± 5,4	24,8 ± 2,5 53,6 ± 5,4	24,8 ± 2,5 54,0 ± 5,4	ZUAT-15/V.04/2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				ZUAT-15/V.04/2003

3.1.5. Silikonowe masy tynkarskie CT 74 i CT 75. Właściwości techniczne silikonowych mas tynkarskich CT 74 i CT 75 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 11.

Tablica 11

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 74		CT 75		
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń				p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,72 ± 10 %	1,72 ± 10 %	1,79 ± 10 %	1,79 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	8,0 ± 1,0	8,0 ± 1,0	9,5 ± 1,0	9,5 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	76,0 ± 3,8	75,7 ± 3,8	80,4 ± 4,0	80,8 ± 4,0	
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	29,4 ± 2,9 57,8 ± 5,8	29,7 ± 3,0 54,7 ± 5,5	24,5 ± 2,5 56,6 ± 5,7	24,2 ± 2,4 55,4 ± 5,5	ZUAT-15/V.04/2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				ZUAT-15/V.04/2003

**3.1.6. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 174 i CT 175.** Właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich CT 174 i CT 175 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 12.

**Tablica 12**

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		CT 174		CT 175	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,0 mm	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń			p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, g/cm <sup>3</sup>	1,77 ± 10 %	1,77 ± 10 %	1,75 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	10,0 ± 1,0	10,0 ± 1,0	10,0 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	79,2 ± 3,9	79,2 ± 3,9	84,7 ± 4,2	ZUAT-15/V.04/2003
5	Strata prażenia, %:				
	– w temp. 450 °C	26,9 ± 2,6	26,9 ± 2,6	20,7 ± 2,1	
	– w temp. 900 °C	59,8 ± 5,9	59,8 ± 5,9	59,9 ± 5,9	
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys			ZUAT-15/V.04/2003

**3.1.7. Farby elewacyjne CT 48 i CT 54.** Farby CT 48 i CT 54 powinny spełniać wymagania PN-C-81913:1998. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 13.

**Tablica 13**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 48	CT 54	
1	2	3	4	7
1	Wygląd	jednorodna ciecz o barwie zgodnej z katalogiem Producenta		p. 5.6.1
2	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,45 ± 5%	1,40 ± 5%	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	35,0 ± 1,8	47,0 ± 2,4	ZUAT-15/V.04/2003
4	Strata prażenia, %:			ZUAT-15/V.04/2003
	– w temperaturze 450 °C	70,0 ± 5%	60,0 ± 5%	
	– w temperaturze 900 °C	75,0 ± 5%	75,0 ± 5%	

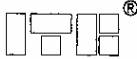
### 3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Wool Premium

**3.2.1. Właściwości techniczne.** Wymagane właściwości techniczne układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Wool Premium podano w tablicach 14, 15 i 16.

Tablica 14

Poz.	Właściwości	Wymagania odmiana Ceresit Ceretherm Wool Classic		Metody badań
		z tynkiem mineralnym CT 34	z tynkami mineralnymi CT 35, CT 36 i CT 137	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : a) po 8 h zanurzenia w wodzie b) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ----- ≤ 2400		ZUAT- 15/V.04/2003
2	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		ZUAT- 15/V.04/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy		ZUAT- 15/V.04/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), MPa: a) w stanie powietrzno-suchym  b) po badaniach mrozoodporności	≥ 0,015 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,100 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,0075 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,015 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,010 przy płytach z wełny PAROC FAS 3 ≥ 0,080 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,080 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,010 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej ----- ≥ 0,008 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,050 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,004 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,008 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,005 przy płytach z wełny PAROC FAS 3 ≥ 0,040 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,040 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,005 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej		ZUAT- 15/V.04/2003
5	Odporność na uderzenie, J: a) w stanie powietrzno-suchym b) po badaniach starzeniowych	----- ≥ 1 ----- ≥ 1		ZUAT- 15/V.04/2003
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + preparat gruntujący + wyprawa tynkarska), m	≤ 1		ZUAT- 15/V.04/2003
7	Klasyfikacja ogniowa wyrobu wielowarstwowego w zakresie niepalności	-	niepalny*	U.A. GS VII.07/2002
8	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia	nierozprzestrzeniający ognia*		Instrukcja ITB Nr 401/2004 PN-90/B-02867 U.A. GS VII.09/2001

\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008), z wyprawą tynkarską grubości 1,0 mm i powłoką malarską



Tablica 15

Poz.	Właściwości	Wymagania odmiana Ceresit Ceretherm Wool Premium		Metody badań
		z tynkami silikatowymi	z tynkami silikonowymi	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : c) po 8 h zanurzenia w wodzie d) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ≤ 1800	≤ 1200 ≤ 1800	ZUAT- 15/V.04/2003
2	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		ZUAT- 15/V.04/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy		ZUAT- 15/V.04/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), MPa: c) w stanie powietrzno-suchym  d) po badaniach mrozoodporności	≥ 0,015 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,100 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,0075 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,015 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,010 przy płytach z wełny PAROCK FAS 3 ≥ 0,080 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,080 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,010 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej ≥ 0,008 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,050 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,004 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,008 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,005 przy płytach z wełny PAROCK FAS 3 ≥ 0,040 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,040 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,005 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej		ZUAT- 15/V.04/2003
5	Odporność na uderzenie, J: c) w stanie powietrzno-suchym d) po badaniach starzeniowych	≥ 1 ≥ 1	≥ 3 ≥ 3	ZUAT- 15/V.04/2003
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + wyprawa tynkarska), m	≤ 1	≤ 1	ZUAT- 15/V.04/2003
7	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	A2-s2, d0*		PN-EN 13501- 1:2007
8	Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	niepalny*		Instrukcja ITB Nr 401/2004
9	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia	nierozprzestrzeniający ognia*		Instrukcja ITB Nr 401/2004

\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (klasy A1 i A2 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)



Tablica 16

Poz.	Właściwości	Wymagania odmiana Ceresit Ceretherm Wool Premium		Metody badań
		z tynkami silikatowo-silikonowymi	bez tynków	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m <sup>2</sup> : a) po 8 h zanurzenia w wodzie b) po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1200 ≤ 1800	≤ 1200 ≤ 2400	ZUAT-15/V.04/2003
2	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		ZUAT-15/V.04/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy		ZUAT-15/V.04/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa (wytrzymałość na rozciąganie), MPa: a) w stanie powietrzno-suchym	≥ 0,015 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,100 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,0075 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,015 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,010 przy płytach z wełny PAROCK FAS 3 ≥ 0,080 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,080 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,010 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej		ZUAT-15/V.04/2003
	b) po badaniach mrozoodporności	≥ 0,008 przy płytach z wełny FASROCK ≥ 0,050 przy płytach z wełny FASROCK L, XL ≥ 0,004 przy płytach z wełny FASROCK MAX ≥ 0,008 przy płytach z wełny PAROC FAS 4 ≥ 0,005 przy płytach z wełny PAROCK FAS 3 ≥ 0,040 przy płytach z wełny PAROC FAL 1 ≥ 0,040 przy płytach z wełny ISOFAS-LM ≥ 0,005 przy płytach z wełny ISOFAS-P lub zniszczenie w wełnie mineralnej		ZUAT-15/V.04/2003
5	Odporność na uderzenie, J: a) w stanie powietrzno-suchym b) po badaniach starzeniowych	≥ 2 ≥ 2	≥ 1 ≥ 1	ZUAT-15/V.04/2003
6	Opór dyfuzyjny względny warstwy wierzchniej (warstwa zbrojona + wyprawa tynkarska – jeśli występuje), m	≤ 1	≤ 1	ZUAT-15/V.04/2003
7	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	A2-s2, d0*	-	PN-EN 13501-1:2007
8	Klasyfikacja ogniowa wyrobu wielowarstwowego w zakresie niepalności	niepalny*	niepalny**	Instrukcja ITB Nr 401/2004 U.A. GS VII.07/2002
9	Klasyfikacja ogniowa w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia	nierozprzestrzeniający ognia*, **		Instrukcja ITB Nr 401/2004 U.A. GS VII.09/2001 PN-90/B-02867

\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (klasy A1 i A2 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)

\*\* Klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład systemu Ceresit Ceretherm Wool Premium powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7099/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 173/2003, poz. 1679),
- warunki prawidłowego i bezpiecznego wykonywania robót z uwzględnieniem informacji dotyczących zagrożenia zdrowia lub życia określonym w karcie charakterystyki wyrobu, opracowanej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie karty charakterystyki substancji niebezpiecznej lub preparatu niebezpiecznego (Dz. U. 140/2002, poz. 1171),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

#### 5. OCENA ZGODNOŚCI

##### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu

robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7099/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu wyrobów, objętego Aprobata, dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemem 2+ oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7099/2008 na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem zestawu wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu układów ociepleniowych Ceresit Ceretherm Wool Premium odmian z tynkami mineralnymi, silikatowymi, silikonowymi, silikatowo-silikonowymi lub bez tynków obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- odporność na starzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany,
- klasyfikację w zakresie niepalności.

Badania typu zapraw klejących obejmują ciepło spalania.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) sprawdzanie surowców i składników wyrobów oraz specyfikację wyrobów wchodzących w skład zestawu i sprawdzanie dokumentów potwierdzających ich właściwości techniczno-użytkowe,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7099/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

### 5.4. Badania gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących CT 190 i CT 87 w zakresie:
  - wyglądu,
  - gęstości nasypowej,
- siatek szklanych CT 325 / OMFA 117, CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 w zakresie:
  - wymiarów oczek,
  - szerokości siatki,
  - masy powierzchniowej,
- zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137 w zakresie:
  - wyglądu,
  - gęstości nasypowej,
- mas tynkarskich CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 78, CT 174 i CT 175 w zakresie:

- wyglądu,
- konsystencji,
- gęstości objętościowej.
- farb CT 48 i CT 54 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości objętościowej.

#### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących CT 190 i CT 87 w zakresie:
  - straty prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
  - przyczepności do betonu i wełny mineralnej,
  - ciepła spalania,
- siatek szklanych CT 325 / OMFA 117, CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 w zakresie:
  - straty prażenia,
  - siły zrywającej wzdłuż osnowy i wążku, przed i po działaniu alkaliów,
  - wydłużenia wzdłuż osnowy i wążku, przed i po działaniu alkaliów,
- zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137 w zakresie:
  - straty prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- mas tynkarskich CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 78, CT 174 i CT 175 w zakresie w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - straty prażenia,
  - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- farb CT 48 i CT 54 w zakresie:
  - zawartości suchej substancji,
  - straty prażenia,
- układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Wool Premium z tynkami mineralnymi CT 34 w zakresie rozprzestrzeniania ognia,
- układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Wool Premium z tynkami mineralnymi CT 35, CT 36 i CT 137, z tynkami silikatowymi, silikonowymi i silikatowo-silikonowymi CT 174 i CT 175 oraz bez tynku w zakresie rozprzestrzeniania ognia i niepalności.

### 5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### 5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać wg norm wymienionych w tablicach 6 ÷ 16 oraz wg poniższego opisu.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

### 5.7. Pobieranie próbek

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

### 5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-7099/2006.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-7099/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7099/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2005 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.5.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Wool Premium należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7099/2008.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7099/2008 jest ważna do 01 grudnia 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

**K O N I E C**

**INFORMACJE DODATKOWE****Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 1716:2004	<i>Badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych. Określenia ciepła spalania</i>
PN-93/B-02862	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania niepalności materiałów budowlanych</i>
PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13162:2002	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (WM) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13501-1:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
AT-15-3514/2005	<i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7</i>
AT-15-3680/2005	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu SSA-5433-SM</i>
AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VERTE 145A / AKE 145A</i>
AT-15-4356/2006	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu handlowym ST-2924-100/7</i>
AT-15-6588/2004	<i>Siatka z włókna szklanego KOELNER 145</i>
AT-15-6975/2006	<i>Siatka z włókna szklanego KOELNER 165</i>
ZUAT-15/V.04/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.09/2001 dotyczące klasyfikacji ociepleń ścian zewnętrznych budynków w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia</i>
Ustalenia Aprobacyjne ITB	<i>GS VII.07/2002 dotyczące klasyfikacji ogniowej wyrobów wielowarstwowych w zakresie niepalności</i>



---

Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ETAG-004/2000	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

#### **Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. Opinia specjalistyczna NT-2/RZ/1094/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
2. Opinia dotycząca możliwości wprowadzenia siatek szklanych: SKLOTEX 145, OMFA 117, OMFA 122 oraz KOELNER do systemów ociepleniowych firmy Henkel Polska S. z o.o. – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-654/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
3. Badania laboratoryjne zaprawy tynkarskiej CERESIT CT 34 – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-620/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
4. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego CERESIT WM PREMIUM – dla potrzeb nowelizacji aprobaty technicznej, NT-600/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
5. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego CERESIT VWS PREMIUM – dla potrzeb nowelizacji aprobaty technicznej, NT-601/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
6. Wybiórcze badania laboratoryjne systemu ociepleniowego CERESIT WM – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-531/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
7. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego CERESIT – garażowego – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu, NT-517/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
8. Wybrane badania laboratoryjne wyrobów wchodzących w skład systemu ociepleniowego CERESIT WM – dla potrzeb nowelizacji aprobaty technicznej, NT-719/A/05, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2005 r.
9. Badania laboratoryjne systemu ociepleń CERESIT WM dla potrzeb aprobacyjnych i certyfikacyjnych, NT-749/01, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2002 r.
10. Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2007, NP-1032.7/08/KP (zastępuje NP-1032.5/08/KP), Zakład Badań Ogniwych ITB, Warszawa, 2008 r.

11. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-966.3/06/TG (rozszerzenie NP-1349.4/05/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
12. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji, NP-1032.14/08/KP (rozszerzenie NP-1349.4.1/05/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2007 r.
13. Klasyfikacje ogniowe w zakresie reakcji na ogień na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-966.4/06/TG i NP-966.2/06/TG (rozszerzenie NP-1349.1/05/TG i NP-1349.7/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2006 r.
14. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-966.3/06/TG (rozszerzenie NP-1349.4/05/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
15. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-966.5/06/TG (rozszerzenie NP-1349.8/05/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
16. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-1349.5/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
17. Klasyfikacje ogniowe w zakresie reakcji na ogień na podstawie badań ciepła spalania i niepalności, NP-1349.1/05/TG i NP-1349.7/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2006 r.
18. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz, NP-1349.2/05/TG i NP-1349.4/A/05/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2006 r.