

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

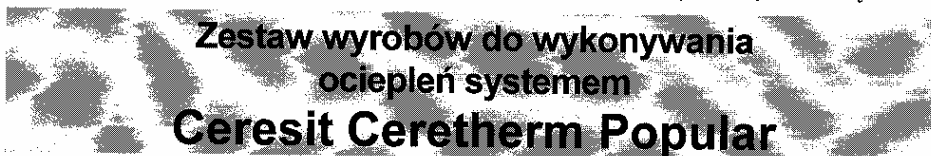
Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6894/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:



**Zestaw wyrobów do wykonywania
ociepleń systemem
Ceresit Ceretherm Popular**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
15 września 2013 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 15 września 2008 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6894/2008 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6894/2007. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6894/2008 zawiera 25 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	8
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	10
3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Popular	10
3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Popular	15
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	17
5. OCENA ZGODNOŚCI	18
5.1. Zasady ogólne	18
5.2. Wstępne badanie typu	19
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	19
5.4. Badania gotowych wyrobów	19
5.5. Częstotliwość badań	21
5.6. Metody badań	21
5.7. Pobieranie próbek do badań	22
5.8. Ocena wyników badań	22
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	22
7. TERMIN WAŻNOŚCI	23
INFORMACJE DODATKOWE	23

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular:

- ścian zewnętrznych budynków,
- stropów (od strony sufitów w garażach otwartych i zamkniętych).

Wykonanie ocieplenia polega na umocowaniu do istniejących ścian (od zewnątrz) lub stropów (od strony sufitów w pomieszczeniach zamkniętych lub otwartych, np. garaże, parkingi podziemne i nadziemne, piwnice, nad którymi znajdują się pomieszczenia ogrzewane.), warstwowego układu składającego się ze styropianu jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz wyprawy tynkarskiej. Płyty styropianowe mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular jest produkowany w odmianach:

- z tynkami mineralnymi o oznaczeniach CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137,
- z tynkami akrylowymi o oznaczeniach CT 60, CT 63 i CT 64,
- z tynkami silikatowymi o oznaczeniach CT 72 i CT 73,
- z tynkami silikonowymi CT 74 i CT 75,
- z tynkami silikatowo-silikonowymi CT 78, CT 174 i CT 175.

Producentem zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Popular jest firma HENKEL POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie.

W skład zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Popular wchodzi następujące wyroby:

1) Płyty styropianowe:

- z nadrukiem CT 315 lub bez nadruku, o kodach EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P3 – BS115 – CS(10)70 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100 lub EPS – EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S2 – P4 – BS125 – CS(10)80 – DS(N)2 – DS(70,-)2 – TR100, lub
- z nadrukiem CT 305 lub bez nadruku, o kodzie EPS - EN 13163 – T2 – L2 – W2 – S1 – P3 – BS75 – DS(N)5 – DS(70,-)3 – TR80

wg normy PN-EN 13163:2004+AC:2006, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2004 (odpowiadającej określeniu "samogasnąca" wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. Nr 75, poz. 690), o grubości zgodnej z projektem ocieplenia i spełniającej dodatkowo następujące wymagania:

- wymiary powierzchniowe: nie więcej niż 600 x 1200 mm,
 - powierzchnie płyt: szorstkie, po krojeniu z bloków,
 - krawędzie płyt: proste, ostre bez wyszczerbień.
- 2) Zaprawa klejąca o oznaczeniu ZS przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoży. Zaprawa produkowana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą w proporcji wagowej 100:20.
 - 3) Siatki szklane z nadrukiem CT 325:
 - o symbolu handlowym ST 2924-100/7, wg AT-15-4356/2006, produkowana przez Zakłady LENTEX S.A. w Lublińcu,
 - o symbolu handlowym AKE 145 A, wg AT-15-3833/2005, produkowana przez firmę VERTEX a.s w Republice Czeskiej
 - o symbolu handlowym ST-112-100/7, wg AT-15-3514/2005, produkowana przez Zakład Tkanin Technicznych w Pabianicach,
 - o symbolu handlowym SSA-5433-SM, wg AT-15-3680/2005, produkowana przez firmę VALMIERAS STIKLA SKIERDA z Łotwy.
 - OMFA 122 o gramaturze 165 g/m², produkcji firmy OMFA s.r.o. Skolska 54, 92241 Drahovice, Słowacja,
 - SKLOTEX A2-101 o gramaturze 145 g/m², produkcji firmy SKLOTEX Revuca, s.r.o., Słowacja,
 - 4) Zaprawa klejąca o oznaczeniu ZU przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoży oraz do wykonywania na nich warstwy zbrojonej. Zaprawa produkowana jest w postaci suchej mieszanki, którą przed użyciem należy zarobić wodą w proporcji wagowej 100:18.
 - 5) Preparat gruntujący o oznaczeniu CT 15, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod silikatowe wyprawy tynkarskie.
 - 6) Preparat gruntujący o oznaczeniu CT 16, przeznaczony do gruntowania warstwy zbrojonej pod mineralne, akrylowe i silikatowo-silikonowe i silikonowe wyprawy tynkarskie.
 - 7) Mineralne zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36 lub CT 137 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci suchych mieszanek, które przed użyciem należy zmieszać z wodą. Zaprawy produkowane są w wersji pod malowanie – w kolorze białym, lub w wersji barwionej w masie – w kolorach wg katalogu Producenta. Podstawowe cechy identyfikacyjne mineralnych zapraw tynkarskich podano w tablicach 1 i 2.



Tablica 1

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 34	CT 35	
			ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm
1	2	3	4	5
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	0,5	2,5	3,5
2	Proporcje mieszania suchej mieszanki z wodą (wagowo)	100:27 ÷ 29	100:21	100:21
3	Minimalna grubość warstwy, mm	1,0	2,5	3,5
4	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	1,0	2,5 ÷ 3,5	3,5 ÷ 4,0
5	Rodzaj faktury	"gładka"	"kornikowa"	
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą		

Tablica 2

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 36	CT 137		
			ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	2,0	1,5	2,0	2,5
2	Proporcje mieszania suchej mieszanki z wodą (wagowo)	100:23	100:22	100:18	100:18
3	Minimalna grubość warstwy, mm	2,0	1,5	2,0	2,5
4	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	2,6 ÷ 2,9	2,0 ÷ 2,4	3,0 ÷ 3,2	3,5 ÷ 4,0
5	Rodzaj faktury	"kamyczkowo - komikowa"	"kamyczkowa"		
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą			

- 8) Akrylowe masy tynkarskie CT 60, CT 63, CT 64 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicach 3 i 4.

Tablica 3

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 60			
		ziarno 0,5 mm	ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	0,5	1,5	2,0	2,5
2	Minimalna grubość warstwy, mm	1,0	1,5	2,0	2,5
3	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	1,5 ÷ 2,0	2,5	3,0 ÷ 3,2	3,8 ÷ 4,0
4	Rodzaj faktury	"gładka" *	"kamyczkowa"		
		uzyskiwana przy zacieraniu pacą			

* odmiana oferowana wraz z szablonami pozwalającymi uzyskać różne wzory tynków, np. imitującymi cegłę klinkierową, kamienie naturalne, otoczaki, piaskowce



Tablica 4

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 63	CT 64
		ziarno 3,0 mm	ziarno 2,0 mm
1	2	3	4
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	3,0	2,0
2	Minimalna grubość warstwy, mm	3,0	2,0
3	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	3,7	2,7
4	Rodzaj faktury	"kornikowa" uzyskiwana przy zacieraniu pacą	

- 9) Siliikatowe (krzemianowe) masy tynkarskie CT 72 i CT 73 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 5.

Tablica 5

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 72		CT 73	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
3	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
4	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	2,1 ÷ 2,5	3,8 ÷ 4,0	2,5 ÷ 2,7	3,5 ÷ 3,8
5	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"	
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą			

- 10) Silikonowe masy tynkarskie CT 74 i CT 75 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 6.

Tablica 6

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 74		CT 75	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
3	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
4	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	2,1 ÷ 2,5	3,8 ÷ 4,0	2,5 ÷ 2,7	3,5 ÷ 3,8
5	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"	
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką pacą			



- 11) Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 78 do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 7.

Tablica 7

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 78			
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm
1	2	3	4	5	6
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
3	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,5	2,0	3,0
4	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	2,5	3,5 ÷ 3,8	2,7	3,8
5	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"	
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką packą			

- 12) Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 174 i CT 175 (stosowane zamiennie) do wykonywania wyprawy tynkarskiej, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg wzornika Producenta (barwione w masie). Podstawowe cechy identyfikacyjne mas tynkarskich podano w tablicy 8.

Tablica 8

Poz.	Cechy identyfikacyjne	CT 174		CT 175
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,0 mm
1	2	3	4	5
1	Maksymalna średnica ziarna, mm	1,5	2,0	2,0
2	Minimalna grubość warstwy, mm	1,5	2,0	2,0
3	Orientacyjne zużycie, kg/m ²	2,5	3,5 ÷ 3,9	2,7
4	Rodzaj faktury	"kamyczkowa"		"kornikowa"
		uzyskiwana przy zacieraniu gładką packą		

- 13) Akrylowe farby elewacyjne CT 42 i CT 44 (stosowane zamiennie) przeznaczone do malowania mineralnych i akrylowych wypraw tynkarskich, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 14) Silikonowa farba elewacyjna CT 48 przeznaczona do malowania mineralnych, akrylowych, silikatowych, silikonowych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.
- 15) Silikatowa farba elewacyjna CT 54 przeznaczona do malowania mineralnych, silikatowych i silikatowo-silikonowych wypraw tynkarskich, dostarczana w postaci gotowej do stosowania, w kolorach wg katalogu Producenta.

- 16) Łączniki mechaniczne, dopuszczone do obrotu.
- 17) Materiały do wykończania miejsc szczególnych elewacji, takie jak: listwy, taśmy, siatki narożnikowe, materiały uszczelniające i inne akcesoria systemowe przewidziane w projekcie technicznym ocieplenia, z nadrukiem CT 340, oraz pianka poliuretanowa CT 310 wg AT-15-7100/2006, przeznaczona do wypełniania szczelin o szerokości do 20 mm oraz niewielkich ubytków w warstwie izolacji cieplnej.

Zaprawy klejące ZS i ZU, preparaty gruntujące CT 15 i CT 16, mineralne zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36, CT 137, akrylowe masy tynkarskie CT 60, CT 63, CT 64, silikatowe masy tynkarskie CT 72, CT 73, silikonowe masy tynkarskie CT 74, CT 75, silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 174, CT 175 i CT 78 i farby elewacyjne CT 42, CT 44, CT 48 i CT 54 wchodzące w skład zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Popular są produkowane w zakładach produkcyjnych firmy HENKEL POLSKA Sp. z o.o.: Zakładzie Produkcyjnym Stąporków, Stara Góra, 26-220 Stąporków, Zakładzie Produkcyjnym Wrząca, 64-905 Stobno oraz Zakładzie Produkcyjnym w Dzierżoniowie, ul. Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów.

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu Ceresit Ceretherm Popular oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular może być stosowany do ocieplania ścian o różnych rozwiązaniach materiałowych w budynkach nowowznoszonych i użytkowanych. Może być również stosowany do ocieplania stropów od strony sufitów, w garażach otwartych i zamkniętych.

Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Popular, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień):

- z mineralnymi wyprawami tynkarskimi CT 35, CT 36 lub CT 137 o grubości min. 1,5 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej CT 42 lub CT 44, lub z farby silikatowej CT 54, lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,
- z akrylowymi wyprawami tynkarskimi CT 60, CT 63 lub CT 64 o grubości min. 1,5 mm z powłoką malarską z farby akrylowej CT 42 lub CT 44, lub z farby silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,
- z silikatowymi wyprawami tynkarskimi CT 72 lub CT 73 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farby silikatowej CT 54 oraz z farby silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,
- z silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 74 lub CT 75 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farby silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,

- z silikatowo-silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 78 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farb silikatowej CT 54 lub silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,
- z silikatowo-silikonowymi wyprawami tynkarskimi CT 174 lub CT 175 o grubości min. 1,5 mm oraz z powłoką malarską z farb silikatowej CT 54 lub silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,

zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO), przy płytach styropianowych o grubości nie przekraczającej 25 cm, uzyskały klasyfikację B-s2, d0 w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008, a także zostały sklasyfikowane jako nie kapiące i nie odpadające po wpływie ognia – dotyczy ociepleń stropów w garażach, przy płytach styropianowych o grubości nie przekraczającej 10 cm.

Układy ociepleniowe Ceresit Ceretherm Popular, stosowane na podłożach niepalnych (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień):

- z mineralną wyprawą tynkarską CT 34 o grubości min. 0,5 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej CT 42 lub CT 44, lub z farby silikatowej CT 54, lub z farby silikonowej CT 48, lub bez powłoki malarskiej,
- z akrylową wyprawą tynkarską CT 60 o grubości min. 0,5 mm, z powłoką malarską z farby akrylowej CT 42 lub CT 44, lub z farby silikonowej CT 48 lub bez powłoki malarskiej,

zostały sklasyfikowane jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO), przy płytach styropianowych o grubości nie przekraczającej 25 cm oraz, uzyskały klasyfikację B-s2, d0 w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008.

Stosowanie zestawu wyrobów Ceresit Ceretherm Popular powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej,
- Instrukcję ITB nr 334/2002 i 418/2007,

oraz określać co najmniej:

- sposób przygotowania podłoża,
- grubość płyt styropianowych,
- rodzaj, ilość i rozmieszczenie łączników mechanicznych,
- sposób obróbki miejsc szczególnych elewacji (ościeżki okiennych i drzwiowych, balkonów, cokołów, dylatacji i in.).

Wnioskodawca Aprobaty Technicznej powinien zapewnić dostarczanie odbiorcom skompletowanych zestawów materiałów i elementów, wchodzących w skład systemowego układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Popular – według specyfikacji materiałów i elementów, zawartych w dokumentacji technicznej obiektów.

Roboty budowlane związane ze stosowaniem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem Ceresit Ceretherm Popular powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane firmy, w temperaturze od +5 do +25 °C.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Wyroby wchodzące w skład zestawu Ceresit Ceretherm Popular

3.1.1. Zaprawy klejące. Właściwości techniczne zapraw klejących ZS i ZU podano w tablicy 9.

Tablica 9

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		ZS	ZU	
1	2	3	4	5
1	Wygląd: – postać handlowa – po zarobieniu wodą	jednorodny proszek koloru szarego, bez zbryleń jednorodna masa bez rozwarstwień i grudek		p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,4 ± 10 %	1,4 ± 10 %	PN EN ISO 1097-3:2000
3	Odporność na powstawanie rys skurczowych w warstwie grubości do 8 mm	brak rys		ZUAT-15/V.03 /2003
4	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,65 ± 0,07	0,65 ± 0,07	
5	Przyczepność, MPa: a) do betonu: – w stanie powietrzno-suchym: – po 24 h zanurzenia w wodzie – po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia) b) do styropianu: – w stanie powietrzno-suchym – po 24 h zanurzenia w wodzie – po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych (24 h zanurzenia w wodzie i 48 h suszenia)	≥ 0,3 ≥ 0,2 ≥ 0,3 ≥ 0,1* ≥ 0,1* ≥ 0,1*		ZUAT-15/V.03 /2003
* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych o wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR100				

3.1.2. Siatki szklane CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101. Właściwości techniczne siatek szklanych CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 podano w tablicy 10.

Tablica 10

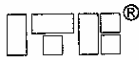
Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 325 / OMFA 122	CT 325 / SKLOTEX A2-101	
1	2	3	4	5
1	Rodzaj splotu	gazejski		ZUAT-15/V.03/2003
2	Szerokość, cm	100 ± 5 %		PN-90/P-04755
3	Wymiary oczek w świetle, mm	(3,7 × 3,3) ± 5%	(4,2 × 4,0) ± 5%	ZUAT-15/V.03/2003 ETAG 004
4	Masa powierzchniowa, g/m ²	165 ± 5	150 ± 5	ZUAT-15/V.03/2003 ETAG 004
5	Strata prażenia, %	17 ± 4		ZUAT-15/V.03/2003 ETAG 004
6	Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku, N, badanie na próbkach: - w stanie dostawy	≥ 1500		ETAG 004
		≥ 1000 oraz nie mniej niż 50% wytrzymałości na rozrywanie w stanie dostawy		ETAG 004
7	Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku, przy wymaganych wartościach siły zrywającej, - w stanie dostawy - po działaniu alkaliów	≤ 4		ETAG 004
		≤ 4		

3.1.3. Środki gruntujące CT 15 i CT 16. Właściwości techniczne środków gruntujących CT 15 i CT 16 podano w tablicy 11.

Tablica 11

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		CT 15	CT 16	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	gęsta jednorodna ciecz barwy białej	gęsta jednorodna ciecz barwy białej	p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,5 ± 10 %	1,5 ± 10 %	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	62,6 ± 3,1	70,0 ± 3,5	ZUAT-15/V.03 /2003
4	Strata prażenia, %: - w temperaturze 450 °C - w temperaturze 900 °C	45,5 ± 4,5 63,3 ± 6,3	46,7 ± 4,6 65,0 ± 6,5	

3.1.4. Zaprawy tynkarskie CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137. Właściwości techniczne zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 35 wersja "do malowania" i CT 36 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 12. Właściwości techniczne zapraw CT 137 i CT 137 wersja "do malowania" oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 13.



Tablica 12

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		CT 34 ziarno 0,5 mm	CT 35		CT 35 do malowania		CT 36 ziarno 2,0 mm	
			ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 3,5 mm		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń						p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,14	1,44	1,60	1,48	1,60	1,41	PN EN ISO 1097-3:2000
		± 10 %						
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	1,42 ± 0,14	0,35 ± 0,04	0,39 ± 0,04	0,28 ± 0,03	0,25 ± 0,03	0,35 ± 0,04	ZUAT-15/V.03 /2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys						ZUAT-15/V.03 /2003

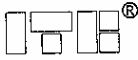
Tablica 12

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		CT 137			CT 137 do malowania			
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	sucha, jednorodna mieszanka, bez zbryleń						p. 5.6.2
2	Gęstość nasypowa, g/cm ³	1,49	1,50	1,50	1,47	1,50	1,50	PN EN ISO 1097-3:2000
		± 10 %						
3	Strata prażenia w temp. 450 °C, %	0,45 ± 0,05	0,50 ± 0,05	0,48 ± 0,05	0,50 ± 0,06	0,50 ± 0,05	0,46 ± 0,05	ZUAT-15/V.03 /2003
4	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys						ZUAT-15/V.03 /2003

3.1.5. Akrylowe masy tynkarskie CT 60, CT 63 i CT 64. Właściwości techniczne mas tynkarskich CT 60, CT 63 i CT 64 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 14.

Tablica 14

Poz.	Właściwości	Wymagania						Metody badań
		CT 60				CT 63 ziarno 3,0 mm	CT 64 ziarno 2,0 mm	
		ziarno 0,5 mm	ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,5 mm			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna masa, bez zanieczyszczeń mechanicznych						p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,83	1,65	1,65	1,64	1,67	1,68	PN-85/B-04500
		± 10 %						
3	Konsystencja, cm	8,0	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	PN-85/B-04500
		± 1,0						



1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Zawartość suchej substancji, %	79,7 ± 4,0	85,0 ± 4,3	86,0 ± 4,3	86,0 ± 4,3	79,8 ± 4,0	81,5 ± 4,1	ZUAT-15/V.03 /2003
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	25,8 ± 2,6 39,8 ± 4,0	21,1 ± 2,1 55,0 ± 5,5	21,1 ± 2,1 55,5 ± 5,5	21,1 ± 2,1 55,9 ± 5,6	25,4 ± 2,5 53,5 ± 5,3	23,3 ± 2,3 54,5 ± 5,5	
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys						ZUAT-15/V.03 /2003

3.1.6. Silikatowe masy tynkarskie CT 72 i CT 73. Właściwości techniczne silikatowych mas tynkarskich CT 72 i CT 73 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 15.

Tablica 15

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 72		CT 73		
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń				p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,77 ± 10 %	1,76 ± 10 %	1,79 ± 10 %	1,79 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	8,0 ± 1,0	8,0 ± 1,0	9,0 ± 1,0	9,0 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	77,6 ± 3,9	77,6 ± 3,9	79,5 ± 4,0	79,2 ± 4,0	ZUAT-15/V.03 /2003
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	28,0 ± 2,8 50,9 ± 5,1	27,3 ± 2,7 53,8 ± 5,4	24,8 ± 2,5 53,6 ± 5,4	24,8 ± 2,5 54,0 ± 5,4	ZUAT-15/V.03 /2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				ZUAT-15/V.03 /2003

3.1.7. Silikonowe masy tynkarskie CT 74 i CT 75. Właściwości techniczne silikonowych mas tynkarskich CT 74 i CT 75 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 16.

Tablica 16

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 74		CT 75		
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń				p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,72 ± 10 %	1,72 ± 10 %	1,79 ± 10 %	1,79 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	10,0 ± 1,0	9,0 ± 1,0	9,5 ± 1,0	9,5 ± 1,0	PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	76,0 ± 3,8	75,7 ± 3,8	80,4 ± 4,0	80,8 ± 4,0	ZUAT-15/V.03 /2003



1	2	3	4	5	6	7
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	29,4 ± 2,9 57,8 ± 5,8	29,7 ± 3,0 54,7 ± 5,5	24,5 ± 2,5 56,6 ± 5,7	24,2 ± 2,4 55,4 ± 5,5	ZUAT-15/V.03 /2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				ZUAT-15/V.03 /2003

3.1.8. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 78. Właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich CT 78 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 17.

Tablica 17

Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 78				
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 3,0 mm	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń				p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,73 ± 10 %		1,70 ± 10 %		PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	11,0 ± 1,0		12,0 ± 1,0		PN-85/B-04500
4	Zawartość suchej substancji, %	77,96 ± 0,11		78,93 ± 0,11		ZUAT-15/V.03 /2003
5	Strata prażenia, %: – w temp. 450 °C – w temp. 900 °C	27,19 ± 0,11 52,52 ± 0,12		26,06 ± 0,11 53,90 ± 0,12		ZUAT-15/V.03 /2003
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys				ZUAT-15/V.03 /2003

3.1.9. Silikatowo-silikonowe masy tynkarskie CT 174 i CT 175. Właściwości techniczne silikatowo-silikonowych mas tynkarskich CT 174 i CT 175 oraz wykonanych z nich wypraw podano w tablicy 18.

Tablica 18

Poz.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		CT 174		CT 175	
		ziarno 1,5 mm	ziarno 2,0 mm	ziarno 2,0 mm	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	ciekła jednorodna masa, bez zanieczyszczeń i obcych wtrąceń			p. 5.6.2
2	Gęstość objętościowa, g/cm ³	1,77 ± 10 %	1,77 ± 10 %	1,75 ± 10 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm	10,0 ± 1,0	10,0 ± 1,0	10,0 ± 1,0	PN-85/B-04500



4	Zawartość suchej substancji, %	79,2 ± 3,9	79,2 ± 3,9	84,7 ± 4,2	ZUAT-15/V.03/2003
5	Strata prażenia, %:				
	– w temp. 450 °C	26,9 ± 2,6	26,9 ± 2,6	20,7 ± 2,1	
	– w temp. 900 °C	59,8 ± 5,9	59,8 ± 5,9	59,9 ± 5,9	
6	Odporność na występowanie rys skurczowych	brak rys			ZUAT-15/V.03/2003

3.1.10. Farby elewacyjne CT 42 i CT 44, CT 48 i CT 54. Farby CT 42 i CT 44, CT 48 i CT 54 powinny spełniać wymagania PN-C-81913:1998. Ponadto farby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 19.

Tablica 19

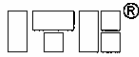
Poz.	Właściwości	Wymagania				Metody badań
		CT 42	CT 44	CT 48	CT 54	
1	2	3	4	5	6	7
1	Wygląd	jednorodna ciecz o barwie zgodnej z katalogiem Producenta				p. 5.6.2
2	Gęstość, g/cm ³	1,40 ± 5%	1,34 ± 5%	1,50 ± 5%	1,40 ± 5%	PN-EN ISO 2811-1:2002
3	Zawartość suchej substancji, %	59,5 ± 3,0	54,4 ± 2,7	63,5 ± 3,2	60,5 ± 3,0	ZUAT-15/V.03/2003
4	Strata prażenia, %:					ZUAT-15/V.03/2003
	– w temperaturze 450 °C	51,5 ± 5%	50,0 ± 5%	44,5 ± 5%	51,5 ± 5%	
	– w temperaturze 900 °C	65,0 ± 5%	60,0 ± 5%	75,0 ± 5%	75,0 ± 5%	

3.2. Układ ociepleniowy Ceresit Ceretherm Popular

3.2.1. Właściwości techniczne układu ociepleniowego. Wymagane właściwości techniczne układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Popular podano w tablicach 20 i 21.

Tablica 20

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		odmiana Ceresit Ceretherm Popular			
1	2	3	4	5	6
1	Wodochłonność, g/m ² , w badaniu na próbkach: – po 8 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 1000	ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian			ZUAT-15/V.03/2003



3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy			ZUAT-15/V.03/2003
4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach mrozoodporności	≥ 0,1* ≥ 0,1*	≥ 0,1* ≥ 0,1*	≥ 0,1* ≥ 0,1*	ZUAT-15/V.03/2003
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach starzeniowych	≥ 1 ≥ 1	≥ 3 ≥ 3	≥ 1 ≥ 1	ZUAT-15/V.03/2003
6	Opór dyfuzyjny, względny (warstwa zbrojona + środek gruntujący + wyprawa tynkarska), m	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	PN-97/B-10106
7**	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm, wyprawą tynkarską CT 34, CT 35, CT 36, CT 137, CT 60, CT 63, CT 64, CT 72 lub CT 73 o grubości 0,5 mm i powłoką malarską)			PN-90/B-02867
8**	Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania pod wpływem ognia	nie kapiący i nie odpadający pod wpływem ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 10 cm, wyprawą tynkarską CT 35, CT 36, CT 137, CT 60, CT 63, CT 64, CT 72 lub CT 73 o grubości 1,5 mm i powłoką malarską)			p. 5.6.3

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR100
** klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)

Tablica 21

Lp.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		odmiana Ceresit CT 74 i CT 75	odmiana Ceretherm Popular z tynkami silikonowymi CT 78, CT 174 i CT 175	
1	2	3	4	5
1	Wodochłonność, g/m ² , w badaniu na próbkach: – po 8 h zanurzenia w wodzie – po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 600 ≤ 1000	≤ 600 ≤ 1000	ZUAT-15/V.03/2003
2	Mrozoodporność	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian		ZUAT-15/V.03/2003
3	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy		ZUAT-15/V.03/2003



4	Przyczepność międzywarstwowa, MPa, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,1^*$ $\geq 0,1^*$	$\geq 0,1^*$ $\geq 0,1^*$	ZUAT-15/V.03 /2003
5	Odporność na uderzenie, J, w badaniu na próbkach: – w stanie powietrzno-suchym – po cyklach starzeniowych	≥ 3 ≥ 3	≥ 1 ≥ 1	ZUAT-15/V.03 /2003
6	Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + środek gruntujący + wyprawa tynkarska), m	$\leq 2,0$	$\leq 2,0$	PN-97/B-10106
7**	Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany	nierozprzestrzeniający ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 25 cm, wyprawą tynkarską o grubości 1,5 mm i powłoką malarską)		PN-90/B-02867
8**	Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania pod wpływem ognia	nie kapiący i nie odpadający pod wpływem ognia (układy ociepleniowe z płytami styropianowymi o grubości 10 cm, wyprawą tynkarską o grubości 1,5 mm i powłoką malarską)		p. 5.6.3

* badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR100
** klasyfikacja dotyczy systemu stosowanego na podłożu niepalnym (co najmniej klasy A2 – s3, d0 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1:2008)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład systemu Ceresit Ceretherm Popular powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6894/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 140/2002, poz. 1173),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2008 dokonuje producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2008 na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Popular odmian z tynkami mineralnymi, akrylowymi, silikatowymi, silikonowymi oraz silikatowo-silikonowymi obejmuje:

- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- odporność na starzenie,
- przyczepność międzywarstwową,
- odporność na uderzenie,
- opór dyfuzyjny względny,
- klasyfikację ogniową w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany,
- klasyfikację ogniową w zakresie kapania i odpadania pod wpływem ognia (dotyczy ociepleń stropów w garażach).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących ZS i ZU w zakresie:
 - wyglądu,
 - gęstości nasypowej,
- siatek szklanych CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 w zakresie:
 - wymiarów oczek,
 - szerokości siatki,
 - masy powierzchniowej,
- środków gruntujących CT 15 i CT 16 obejmują sprawdzenie:
 - wyglądu,
 - gęstości objętościowej.
- zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137 w zakresie:
 - wyglądu,
 - nasypowej,
- mas tynkarskich CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 78, CT 174 i CT 175 w zakresie:
 - wyglądu,
 - konsystencji,
 - gęstości objętościowej.
- farb CT 42, CT 44, CT 48 i CT 54 w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - gęstości objętościowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- zapraw klejących ZS i ZU w zakresie:
 - straty prażenia,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
 - przyczepności do betonu i do styropianu,
- siatek szklanych CT 325 / OMFA 122 i CT 325 / SKLOTEX A2-101 w zakresie:
 - straty prażenia,
 - siły zrywającej wzdłuż osnowy i wątku, przed i po działaniu alkaliów,
 - wydłużenia wzdłuż osnowy i wątku, przed i po działaniu alkaliów,
- preparatów gruntujących CT 15 i CT 16 w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - straty prażenia,

- zapraw tynkarskich CT 34, CT 35, CT 36 i CT 137 w zakresie:
 - straty prażenia,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych.
- mas tynkarskich CT 60, CT 63, CT 64, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 174 i CT 175 w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - straty prażenia,
 - odporności na powstawanie rys skurczowych,
- farb CT 42, CT 44, CT 48 i CT 54 w zakresie:
 - zawartości suchej substancji,
 - straty prażenia.
- układu ociepleniowego Ceresit Ceretherm Popular w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany oraz w zakresie kapania i odpadania pod wpływem ognia (dotyczy ociepleń stropów w garażach).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Zasada ogólna. W badaniach należy stosować metody badań według norm wymienionych w tablicach 9 + 21 oraz podanych niżej opisów.

5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, w świetle naturalnym, z odległości 0,5 m.

5.6.3. Sprawdzenie odporności na kapanie i odpadanie pod wpływem ognia. Badanie polega na poddawaniu próbek, reprezentatywnych dla klasyfikowanych elementów budowli, działaniu ognia od znormalizowanego źródła (10 kg drewna sosnowego). Czas badania wynosi 30 minut (15 minut działania ognia i 15 minut obserwacji). W czasie badania dokonuje się obserwacji zasięgu spalania, spalania po upływie czasu badania i występowania płonących kropli

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6894/2008 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2007.

6.2. Aprobata Techniczna AT-15-6894/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6894/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2005 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobata Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producentów wyrobów wchodzących w skład zestawu do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular od odpowiedzialności za właściwą jakość tych materiałów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie i wykonanie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem Ceresit Ceretherm Popular należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6894/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6894/2008 jest ważna do 15 września 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-90/B-02867	<i>Ochrona przeciwpożarowa budynków. Metoda badania stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany</i>
PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997	<i>Masy tynkarskie. Tynki i zaprawy budowlane</i>
PN-C-81913:1998	<i>Farby dyspersyjne do malowania elewacji budynków</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkki</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i chemicznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>

PN-EN 13501-1:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków -- Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 2811:2002	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Metoda piknometryczna</i>
AT-15-3514/2005	<i>Siatka z włókna szklanego ST 112-100/7</i>
AT-15-3680/2005	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu SSA-5433-SM</i>
AT-15-3833/2005	<i>Siatka z włókna szklanego VERTE 145A / AKE 145A</i>
AT-15-4356/2006	<i>Siatka z włókna szklanego o symbolu handlowym ST-2924-100/7</i>
AT-15-4397/2006	<i>Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem CERESIT CLASSIC VWS</i>
AT-15-7100/2006	<i>Pianki poliuretanowe VWS CERESIT CT310 i VWS CERESIT CT310 Winter</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
Instrukcja ITB nr 334/2002	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
Instrukcja ITB nr 418/2007	<i>Bezspoinowy system ocieplania ścian zewnętrznych budynków</i>
ETAG-004/2000	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Opinia dotycząca możliwości wprowadzenia siatek szklanych: SKLOTEX 145, OMFA 117, OMFA 122 oraz KOELNER do systemów ociepleniowych firmy Henkel Polska S. z o.o. – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-654/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
2. Badania laboratoryjne zaprawy tynkarskiej CERESIT CT 34 – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-620/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
3. Badania laboratoryjne akrylowej masy tynkarskiej CERESIT CT 60 (0,5) – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-569/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
4. Badania laboratoryjne systemów ociepleniowych Ceresit VWS Popular z różnymi rodzajami wypraw tynkarskich w zakresie oznaczenia udarność – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-621/A/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
5. Badania laboratoryjne systemu ociepleniowego Ceresit VWS Popular w zakresie oznaczenia udarność – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-562/A/07, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2007 r.
6. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego Ceresit VWS Popular – dla potrzeb nowelizacji aprobaty technicznej, NT-602/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.

7. Badania laboratoryjne zestawu wyrobów do wykonywania systemu ociepleniowego CERESIT RAPID EXPRESS – dla potrzeb aprobaty technicznej i certyfikatu, NT-718/A/05, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
8. Wybiórcze badania laboratoryjne systemu ociepleniowego CERESIT VWS z zastosowaniem zaprawy klejącej do styropianu i wykonywania warstwy zbrojonej (zksiwz) oraz siatki szklanej ST-2924 S – dla potrzeb aprobaty technicznej, NT-624/A/05, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2005 r.
9. Raporty z Badań Nr LT-465/05/01, LT-465/05/02, LT-465/05/03 i LT-465/05/04, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2005 r.
10. Badania wybranych cech technicznych wyrobów: CERESIT – zaprawy klejącej do styropianu oraz CERESIT – zaprawy klejącej do styropianu i wykonywania warstw zbrojonych w systemie ociepleń ze styropianem, Badanie nr 501 H 1084 4204-A1, Instytut Inżynierii Produkcji Budowlanej i Zarządzania, Wydział Inżynierii Lądowej, Politechnika Warszawska, 2004 r.
11. Badania wybranych cech technicznych wyrobów: CERESIT – zaprawy klejącej do styropianu oraz CERESIT – zaprawy klejącej do styropianu i wykonywania warstw zbrojonych w systemie ociepleń ze styropianem, Etap II: Badania wybranych cech technicznych modelowego układu ociepleniowego. Badanie nr 501 H 1084 4204-A1, Instytut Inżynierii Produkcji Budowlanej i Zarządzania, Wydział Inżynierii Lądowej, Politechnika Warszawska, 2004 r.
12. Opinia specjalistyczna NT-3/RZ/1001/04, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2004 r.
13. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-1032.6/08/KP (zastępuje NP-966.1/06/TG), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2008 r.
14. Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg EN 13501-1:2007, NP-1032/P/08/KP, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2008 r.
15. Klasyfikacja ogniowa w zakresie kapania i odpadania z sufitów podwieszonych oraz okładzin sufitowych pod wpływem ognia NP-819.1/07/TG, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2007 r.
16. Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji NP-966.1/06/TG (rozszerzenie NP-1236.1/05/ES), Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2006 r.
17. Klasyfikacje ogniowe w zakresie rozprzestrzenienia ognia przez ściany przy działaniu ognia od zewnątrz NP-1236.1/05/ES, NP-1236.2/05/ES, NP-1236.3/05/ES, NP-1236.4/05/ES, Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa, 2005 r.